

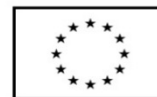


Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



Pomorze Zachodnie

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

**SZPITAL WOJEWÓDZKI  
IM. MIKOŁAJA KOPERNIKA  
UL. T. CHAŁUBIŃSKIEGO 7  
75 – 581 KOSZALIN**

NIP 669-10-44-410  
REGON 330006292  
BDO 000008455  
BANK BOŚ O/Koszalin nr: 35 1540 1043 2001 8101 3130 0001

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH  
WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
(SIWZ)**

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

**PRZETARG NIEOGRANICZONY  
o wartości równej lub przekraczającej 214 000 EURO**

Zamówienie realizowane w ramach projektu Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020, Oś Priorytetowa 9 Infrastruktura publiczna, Działania 9.1 Infrastruktura zdrowia

TYTUŁ POSTĘPOWANIA:

**DOSTAWA MEBLI DO ODDZIAŁÓW ZLOKALIZOWANYCH W PAWILONIE  
DZIECIĘCYM I PRACOWNI ENDOSKOPII**

NUMER POSTĘPOWANIA: **TP.382.169.2020 JK**

PODSTAWA PRAWNA: **Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U.2019.1843), zwana dalej ustawą Pzp**

Zatwierdził, dnia 23.12.2020 r.

*z up.* **DYREKTORA**  
Szpitala Wojewódzkiego w Koszalinie  
*M. Sikora*  
mgr Magdalena Sikora  
Z-ca Dyrektora ds. Techniczno-Administracyjnych

**DZIAŁ I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli do oddziałów zlokalizowanych w pawilonie dziecięcym i Pracowni Endoskopii.
2. Nazwa i kody dotyczące przedmiotu zamówienia określone we Wspólnym Słowniku Zamówień publicznych (CPV) - Różne meble i wyposażenie Kod CPV 39150000-8.
3. Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia opisujący potrzeby Zamawiającego został zawarty w [Załączniku nr 2 do SIWZ](#).
4. W przypadku wątpliwości co do treści złożonej oferty przez Wykonawcę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, do przeprowadzenia w siedzibie Zamawiającego prezentacji zaoferowanego przedmiotu zamówienia w celu zbadania zgodności parametrów wymaganiami zawartymi w SIWZ. Wykonawca zobowiązany będzie do dostarczenia oraz przeprowadzenia prezentacji przedmiotu zamówienia w terminie nie dłuższym niż 3 dni roboczych licząc od dnia wezwania. W celu przeprowadzenia prezentacji Zamawiający dopuszcza sprzęt demonstracyjny. Jeżeli Wykonawca będzie uchylał się od przeprowadzenia prezentacji, oferta Wykonawcy zostanie uznana jako niezgodna z treścią SIWZ i zostanie odrzucona na mocy art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych.

**DZIAŁ II. CZĘŚCI ZAMÓWIENIA**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

**DZIAŁ III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Do 10 tygodni od daty podpisania umowy.

**DZIAŁ IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Zamawiający nie określa warunków udziału w postępowaniu.

**DZIAŁ V. PODSTAWY WYKLUCZENIA**

Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawcę, który nie wykazał braku podstaw wykluczenia, tj.:

- 1) wykonawcę będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:
  - a) o którym mowa w art. 165a, art. 181-188, art. 189a, art. 218-221, art. 228-230a, art. 250a, art. 258 lub art. 270-309 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny (Dz. U. poz. 553, z późn. zm.) lub art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie (Dz. U. z 2016 r. poz. 176),
  - b) o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny,
  - c) skarbowe,
  - d) o którym mowa w art. 9 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769);
- 2) wykonawcę, jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt 1;
- 3) wykonawcę, wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
- 4) wykonawcę, który w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadził zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji, że nie podlega wykluczeniu, spełnia warunki udziału w postępowaniu lub obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria, zwane dalej "kryteriami selekcji", lub który zataił te informacje lub nie jest w stanie przedstawić wymaganych dokumentów;
- 5) wykonawcę, który w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawił informacje wprowadzające w błąd Zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez Zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- 6) wykonawcę, który bezprawnie wpływał lub próbował wpłynąć na czynności Zamawiającego lub pozyskać

- informacje poufne, mogące dać mu przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- 7) wykonawcę, który brał udział w przygotowaniu postępowania o udzielenie zamówienia lub którego pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu;
  - 8) wykonawcę, który z innymi wykonawcami zawarł porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji między wykonawcami w postępowaniu o udzielenie zamówienia, co zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych;
  - 9) wykonawcę będącego podmiotem zbiorowym, wobec którego sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne na podstawie ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (Dz. U. z 2015 r. poz. 1212, 1844 i 1855 oraz z 2016 r. poz. 437 i 544);
  - 10) wykonawcę, wobec którego orzeczono tytułem środka zapobiegawczego zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;
  - 11) który naruszył obowiązki dotyczące płatności podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, co zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych, z wyjątkiem przypadku, o którym mowa w art. 24 ust. 1 pkt 15 ustawy Pzp, chyba że wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
  - 12) wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2015 r. poz. 184, 1618 i 1634), złożyli odrębne oferty lub oferty częściowe, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

<b>DZIAŁ VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ BRAK PODSTAW WYKLUCZENIA</b>
---

1. W celu dokonania wstępnej oceny ofert w przedmiotowym postępowaniu, Wykonawca składa:
  - 1) ofertę sporządzoną zgodnie ze wzorem – [Załącznik nr 1 do SIWZ](#);
  - 2) Jednolity Europejski Dokument Zamówienia (JEDZ/ESPD);
  - 3) oryginalny dokument potwierdzający wniesienia wadium w formie niepieniężnej, podpisany podpisem kwalifikowanym przez Wystawcę (nie dotyczy wadium wniesionego w formie pieniężnej).
2. W celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia wykonawcy z udziału w postępowaniu, Wykonawca na wezwanie Zamawiającego przedstawi następujące dokumenty:
  - 1) informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, ustawy Pzp, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
  - 2) informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 14 ustawy Pzp, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
  - 3) oświadczenie wykonawcy o braku wydania wobec niego prawomocnego wyroku sądu lub ostatecznej decyzji administracyjnej o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne albo – w przypadku wydania takiego wyroku lub decyzji – dokumenty potwierdzające dokonanie płatności tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami lub zawarcie wiążącego porozumienia w sprawie spłat tych należności;
  - 4) informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 21 ustawy Pzp, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
  - 5) oświadczenie wykonawcy o braku orzeczenia wobec niego tytułem środka zapobiegawczego zakazu ubiegania się o zamówienia publiczne;
  - 6) zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert, lub innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem podatkowym w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
  - 7) zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert, lub innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;

- 8) oświadczenia wykonawcy o niezaleganiu z opłacaniem podatków i opłat lokalnych, o których mowa w ustawie z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 716);
3. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w ust 2:
  - 1) pkt 1, 2, 4 - składa informację z odpowiedniego rejestru albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy Pzp;
  - 2) pkt 6, 7 - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie zalega z opłacaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne albo że zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
4. Dokumenty, o których mowa w ust. 3 pkt 1, powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w ust. 3 pkt 2, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem tego terminu.
5. Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 3, zastępuje się je dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby. Przepis ust. 4 stosuje się.
6. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia, Wykonawca na wezwanie Zamawiającego przedstawi następujące dokumenty:
  - 1) poświadczony przez Wykonawcę opis przedmiotu zamówienia, tj. wypełniony szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowiący Załącznik nr 2 do SIWZ;
  - 2) deklaracje zgodności wraz z załącznikami:
    - Tabela nr 6 (Wózek zabiegowy z koszami),
    - Tabela nr 7 (Wózek ratunkowy),
    - Tabela nr 8 (Wózek zabiegowy),
    - Tabela nr 9 (Wózek zabiegowo - transportowy dla dzieci starszych),
    - Tabela nr 15 (Przewijak opuszczany ze ściany),
    - Tabela nr 19 (Fotel transportowy),
    - Tabela nr 24 (Wózek anestezjologiczny),
    - Tabela nr 33 (Wózek do przewozu pacjenta),
    - Tabela nr 36 (Wózek zabiegowo-transportowy dla dzieci),
    - Tabela nr 37 (Stolik – wózek ze stali kwasoodpornej),
    - Tabela nr 47 (Szafka przyłóżkowa z tworzywową boczną wnęką),
  - 3) potwierdzenie jednostki notyfikowanej - dotyczy wyrobów medycznych klasy I sterylnej i wyższej;
  - 4) atest higieniczny potwierdzający przeznaczenie oferowanych mebli medycznych do wyposażenia szpitali/pomieszczeń medycznych:
    - Tabela nr 12 (Moduł zlewozmywakowo ociekowy z odstojnikiem gipsu),
    - Tabela nr 20, 45 (Meble o konstrukcji z płyty meblowej),
    - Tabela nr 28 (Meble medyczne ze stali nierdzewnej),
    - Tabela nr 29 (Meble o konstrukcji profil aluminiowy wypełniony płytą meblową),
    - Tabela nr 42 (Meble medyczne ze stali nierdzewnej),
    - Tabela nr 48 (Meble medyczne ze stali lakierowanej),
  - 5) świadectwo higieniczności wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą wg normy PN-EN 717-1:2006 lub równoważnej stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi:
    - Tabela nr 10 (Biorka, stoliki, wózek pod komputer),
    - Tabela nr 16 (Szafy, szafki systemowe),
    - Tabela nr 43 (Biorka, stoliki, wózek pod komputer, kontener),
    - Tabela nr 44 (Meble systemowe),
  - 6) świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości

- opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011 lub równoważnych wydane przez niezależną jednostkę certyfikującą obejmujące cały system meblowy:
- Tabela nr 3 (Kontener mobilny wąski),
  - Tabela nr 10 (Biorka, stoliki, wózek pod komputer),
  - Tabela nr 16 (Szafy, szafki systemowe),
  - Tabela nr 43 (Biorka, stoliki, wózek pod komputer, kontener),
  - Tabela nr 44 (Meble systemowe),
- 7) certyfikat bezpiecznego użytkowania:
- Tabela nr 13 (Szafa lekarska metalowa - drzwi przeszklone),
  - Tabela nr 30 (Szafa magazynowa metalowa),
  - Tabela nr 31 (Nadstawka szafy magazynowej),
  - Tabela nr 46 (Szafa ubraniowa na nóżkach),
- 8) świadectwo – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy higieniczności E1 lub równoważnej na gotowy produkt:
- Tabela nr 3 (Kontener mobilny wąski),
  - Tabela nr 23 (Szafy typu lockers),
  - Tabela nr 43 (Biorka, stoliki, wózek pod komputer, kontener),
- 9) świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011 lub równoważnych – zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku:
- Tabela nr 23 (Szafy typu lockers),
- 10) oryginalne materiały informacyjne producenta potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów - dotyczy wszystkich części.
7. W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez wykonawcę, zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących tego dokumentu.
8. Oświadczenia dotyczące wykonawcy i innych podmiotów, na których zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca na zasadach określonych w art. 22a ustawy Pzp oraz dotyczące podwykonawców, składane są w oryginale.
9. Dokumenty, składane są w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.
10. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.
11. Poświadczenie za zgodność z oryginałem następuje w formie elektronicznej.
12. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, o których mowa w rozporządzeniu „W sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia”, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.
13. Zamawiający w niniejszym postępowaniu na podstawie art. 24aa ustawy Pzp zastosuje „procedurę odwróconą” t.j. najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada, czy wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.

## DZIAŁ VII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

### 1. Informacje ogólne

- 1) W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu ePUAPu <https://epuap.gov.pl/wps/portal> oraz poczty elektronicznej.
- 2) Zamawiający wyznacza do kontaktu z Wykonawcami Panią Justyną Kałwińską-Kawą, tel. 94 34 88 415 email: [justyna@swk.med.pl](mailto:justyna@swk.med.pl).
- 3) Wykonawca zamierzający wziąć udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, musi posiadać konto na ePUAP. Wykonawca posiadający konto na ePUAP ma dostęp do formularzy: złożenia, zmiany, wycofania oferty oraz do formularza do komunikacji.

- 4) Wymagania techniczne i organizacyjne wysyłania i odbierania dokumentów elektronicznych, elektronicznych kopii dokumentów i oświadczeń oraz informacji przekazywanych przy ich użyciu opisane zostały w Regulaminie korzystania z miniPortalu oraz Regulaminie ePUAP.
- 5) Maksymalny rozmiar plików przesyłanych za pośrednictwem dedykowanych formularzy do: złożenia, zmiany, wycofania oferty oraz do komunikacji wynosi 150 MB.
- 6) Za datę przekazania oferty, wniosków, zawiadomień, dokumentów elektronicznych, oświadczeń lub elektronicznych kopii dokumentów lub oświadczeń oraz innych informacji przyjmuje się datę ich przekazania na ePUAP.
- 7) Identyfikator postępowania dla danego postępowania o udzielenie zamówienia dostępny jest na Liście wszystkich postępowań na miniPortalu.

## 2. Złożenie oferty

- 1) Wykonawca składa ofertę za pośrednictwem **Formularza do złożenia, zmiany, wycofania oferty** dostępnego na ePUAP i udostępnionego również na miniPortalu. Klucz publiczny niezbędny do zaszyfrowania oferty przez Wykonawcę jest dostępny dla wykonawców na miniPortalu. W ofercie Wykonawca zobowiązany jest podać adres skrzynki ePUAP, na którym prowadzona będzie korespondencja związana z postępowaniem.
- 2) Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem postaci elektronicznej w formacie danych (pdf, doc, docx, rtf, odt, xls, xlsx) i podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Sposób złożenia oferty, w tym zaszyfrowania oferty opisany został w Regulaminie korzystania z miniPortalu (<https://miniportal.uzp.gov.pl/WarunkiUslugi.aspx>). Ofertę należy złożyć w oryginale.
- 3) Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać złożone w osobnym pliku wraz z jednoczesnym zaznaczeniem polecenia „Załącznik stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa” a następnie wraz z plikami stanowiącymi jawną część skompresowane do jednego pliku archiwum (ZIP).
- 4) Do oferty należy dołączyć Jednolity Europejski Dokument Zamówienia w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, a następnie wraz z plikami stanowiącymi ofertę skompresować do jednego pliku archiwum (ZIP).
- 5) Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę za pośrednictwem Formularza do złożenia, zmiany, wycofania oferty dostępnego na ePUAP i udostępnionych również na miniPortalu. Sposób zmiany i wycofania oferty został opisany w Instrukcji użytkownika dostępnej na miniPortalu.
- 6) Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty.

## 3. Sposób komunikowania się Zamawiającego z Wykonawcami (nie dotyczy składania ofert)

- 1) W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcami w szczególności składanie oświadczeń, wniosków (innych niż wskazanych w ust. 2), zawiadomień oraz przekazywanie informacji odbywa się elektronicznie za pośrednictwem **dedykowanego formularza dostępnego na ePUAP oraz udostępnionego przez miniPortal (Formularz do komunikacji)**. We wszelkiej korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Zamawiający i Wykonawcy posługują się numerem ogłoszenia TED lub numerem referencyjnym postępowania.
- 2) Zamawiający może również komunikować się z Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej, email [justyna@swk.med.pl](mailto:justyna@swk.med.pl)
- 3) Dokumenty elektroniczne, oświadczenia lub elektroniczne kopie dokumentów lub oświadczeń składane są przez Wykonawcę za pośrednictwem *Formularza do komunikacji* jako załączniki. Zamawiający dopuszcza również możliwość składania dokumentów elektronicznych, oświadczeń lub elektronicznych kopii dokumentów lub oświadczeń za pomocą poczty elektronicznej, na wskazany w pkt 2 adres email. Sposób sporządzenia dokumentów elektronicznych, oświadczeń lub elektronicznych kopii dokumentów lub oświadczeń musi być zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 27 czerwca 2017 r. w sprawie użycia środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz udostępniania i przechowywania dokumentów elektronicznych oraz rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

## DZIAŁ VIII. WADIUM

1. Wykonawca przystępując do przetargu wnosi wadium w wysokości 57 000,00 zł.;
2. Wykonawca może wnieść wadium w jednej lub w kilku następujących formach:
  - 1) pieniądzu, wpłaca się przelewem na rachunek bankowy BOŚ O/ Koszalin nr: 35 1540 1043 2001 8101



- 3130 0001 z dopiskiem w tytule „wadium do przetargu TP.382.169.2020 JK na dostawę mebli do oddziałów zlokalizowanych w pawilonie dziecięcym i Pracowni Endoskopii”
- 2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo - kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
  - 3) gwarancjach bankowych;
  - 4) gwarancjach ubezpieczeniowych;
  - 5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust.5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. 2014, poz. 1804.).
3. W przypadku składania przez Wykonawcę wadium w formie gwarancji, gwarancja ma być co najmniej gwarancją: bezwarunkową, nieprzenośną, nieodwołalną i płatną na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego. Gwarancja ma być sporządzona zgodnie z obowiązującym prawem i winna zawierać następujące elementy:
- 1) nazwę dającego zlecenie (Wykonawcy), beneficjenta gwarancji (Zamawiającego), gwaranta (banku lub instytucji ubezpieczeniowej udzielających gwarancji) oraz wskazanie ich siedzib,
  - 2) oznaczenie postępowania,
  - 3) określenie przedmiotu postępowania
  - 4) określenie wierzytelności, która ma być zabezpieczona gwarancją,
  - 5) kwotę gwarancji,
  - 6) termin ważności gwarancji
  - 7) zobowiązanie gwaranta do zapłacenia kwoty gwarancji na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego zawierające oświadczenie, iż Wykonawca, którego ofertę wybrano:
    - a) odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie lub
    - b) nie wniósł zabezpieczenia należytego wykonania umowy lub
    - c) zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
  - 8) zobowiązanie gwaranta do zapłacenia kwoty gwarancji na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego zawierające oświadczenie, iż Wykonawca zobowiązany w odpowiedzi na wezwanie o którym mowa w art. 26 ust. 3 i 3a ustawy Pzp, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył oświadczeń lub dokumentów, potwierdzających okoliczności o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp, oświadczenia, o którym mowa w art. 25a ust. 1 ustawy Pzp, pełnomocnictw lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Pzp, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej.
4. Termin wniesienia wadium.  
Wadium należy wnieść przed upływem terminu składania ofert, przy czym wniesienie wadium w pieniądzu za pomocą przelewu bankowego Zamawiający będzie uważał za skuteczne tylko wówczas, gdy bank prowadzący rachunek Zamawiającego potwierdzi, że otrzymał taki przelew przed upływem terminu składania ofert.  
W wymienionym przypadku dołączenie do oferty kopii polecenia przelewu jest warunkiem niewystarczającym do stwierdzenia przez Zamawiającego terminowego wniesienia wadium przez Wykonawcę.
5. Termin obowiązywania wadium.  
Wadium wniesione do postępowania przetargowego musi zabezpieczać ofertę przez cały okres związania ofertą.

#### DZIAŁ IX. OKRES ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawcy pozostają związani ofertą przez okres **60 dni** od upływu terminu do składania ofert.

#### DZIAŁ X. OPIS PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Przygotowanie oferty:
  - 1) Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
  - 2) Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez wykonawcę.
  - 3) Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca.
  - 4) Wykonawca może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
  - 5) Oferta oraz wszystkie załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym, wymaganiami ustawowymi oraz innymi przepisami prawa.
  - 6) Jeżeli oferta i załączniki zostaną podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy, należy dołączyć właściwe umocowanie prawne.

- 7) Zamawiający nie jest podmiotem wykonującym zadania z zakresu administracji publicznej i nie wymaga dokonania opłaty skarbowej, związanej z udzielonym pełnomocnictwem osoby do reprezentowania Wykonawcy.
  - 8) Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia i załączniki, o których mowa w treści niniejszej SIWZ.
  - 9) Dokumenty powinny być sporządzone zgodnie z zaleceniami oraz przedstawionymi przez Zamawiającego wzorcami - załącznikami, a w szczególności zawierać wszystkie informacje oraz dane.
2. Oferta wspólna. W przypadku, kiedy ofertę składa kilka podmiotów, oferta musi spełniać następujące warunki:
- 1) Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
  - 2) Oferta winna być podpisana przez ustanowionego pełnomocnika.
  - 3) Upoważnienie do pełnienia funkcji pełnomocnika wymaga podpisu prawnie upoważnionych przedstawicieli każdego z partnerów - należy załączyć je do oferty.
  - 4) Oświadczenie JEDZ składa każdy z wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Dokument ten potwierdza spełnianie warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw wykluczenia w którym każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.
  - 5) Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.
  - 6) Jeżeli oferta wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia publicznego zostanie wybrana, Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, umowy regulującej współpracę tych wykonawców.

#### DZIAŁ XI. TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferty należy przesłać do dnia 28.01.2021 r. do godz. 10:00
2. Otwarcie ofert:
  - 1) Otwarcie ofert nastąpi w dniu 28.01.2021 r., o godz. 10:30
  - 2) Otwarcie ofert następuje poprzez użycie aplikacji do szyfrowania ofert dostępnej na miniPortalu.
  - 3) Otwarcie ofert jest jawne, Wykonawcy mogą uczestniczyć w sesji otwarcia ofert.
  - 4) Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informację z otwarcia ofert.

#### DZIAŁ XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Cena oferty musi uwzględniać wszystkie zobowiązania, musi być podana w PLN, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT.
2. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
3. Cena może być tylko jedna.
4. Cena (cena brutto) = ilość x cena jednostkowa netto + wartość VAT

#### DZIAŁ XIII. KRYTERIA OCENY OFERTY

1. Przy wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

LP	KRYTERIUM	%	SPOSÓB OBLICZANIA
1	Cena	60%	$C = \frac{\text{Najniższa cena spośród ważnych ofert}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 60$
2	Termin realizacji	40%	$T = \frac{T_{\min}}{T_{\text{badana}}} \times 40$ <p><math>T_{\min}</math> - minimalny okres realizacji zamówienia  <math>T_{\text{badana}}</math> - termin realizacji zamówienia obliczanej oferty</p>

2. Wynik:  
 Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów (S), będącą sumą punktów przyznanych w poszczególnych kryteriach i obliczonych wg wzoru:  $S = C + T$



**DZIAŁ XIV. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY**

1. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy na kwotę stanowiącą 5% zaoferowanej ceny całkowitej brutto podanej w ofercie wykonawcy w formie lub w formach określonych art. 148 ust. 1 ustawy Pzp.
2. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu, wykonawca może wyrazić zgodę na zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia.
3. Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy: BOŚ O/ KOSZALIN NR 35 1540 1043 2001 8101 3130 0001.
4. Zabezpieczenie wniesione w innej formie niż pieniądź musi być złożone w oryginale i wystawione na: Szpital Wojewódzki im. Mikołaja Kopernika, ul. T. Chałubińskiego 7, 75-581 Koszalin.
5. Za datę wniesienia zabezpieczenia uważa się datę wpływu środków na wskazany rachunek bankowy.
6. Warunki i termin zwrotu lub zwolnienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostały określone we Wzorze umowy.

**DZIAŁ XV. WARUNKI UMOWY**

1. Zamawiający podpisze umowę z wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę z punktu widzenia kryteriów przyjętych w niniejszej SIWZ.
2. Umowa zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej SIWZ oraz danych zawartych w ofercie.
3. Wykonawca, któremu zostanie udzielone zamówienie, przedłoży Zamawiającemu przed podpisaniem umowy potwierdzenie wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy na kwotę stanowiącą 5% zaoferowanej ceny całkowitej brutto podanej w ofercie wykonawcy w formie lub w formach określonych art. 148 ust. 1 ustawy Pzp.
4. Postanowienia umowy zawarto w projekcie umowy, który stanowi [Załącznik nr 3 do SIWZ](#).
5. Najpóźniej w terminie 3 dni po zawarciu umowy Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest dokonać pomiarów niezbędnych do produkcji mebli i rolet oraz przedstawić Zamawiającemu aktualne, kompletne wzorniki producentów materiałów typu: płyta, blat i itp. użytych do produkcji.

**DZIAŁ XVI. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI ZMIANY POSTANOWIEŃ UMOWY**

1. Dopuszcza się możliwość zmiany przedmiotu zamówienia wynikającego z oferty na podstawie, której zawarta została umowa, przy niższej lub niezwiększonej cenie, w przypadku, gdy Wykonawca zaproponuje nowszy technologicznie produkt spełniający parametry określone w opisie przedmiotu zamówienia.
2. Dopuszcza się możliwość zmiany numeru katalogowego, kodu produktu i nazwy własnej przedmiotu umowy, w przypadku, gdy wykonawca zaproponuje taką zmianę.
3. Dopuszcza się możliwość obniżenia wielkości ceny, w przypadku, gdy Wykonawca w okresie realizacji umowy zaproponuje ten sam produkt w niższej cenie.
4. Dopuszcza się możliwość zmiany stawki podatku VAT na towary sprzedawane w ramach rozstrzygniętego postępowania. Zmiana ceny następuje nie wcześniej niż z dniem wejścia w życie aktu prawnego zmieniającego stawkę podatku VAT.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminy dostawy w przypadku wystąpienia okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty jeżeli Wykonawca wykaże, że będą one miały wpływ na realizację zamówienia.

**DZIAŁ XVII. ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ**

1. Odwołanie
  - 1) Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy.
  - 2) Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
  - 3) Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej w postaci papierowej albo w postaci elektronicznej, opatrzone odpowiednio własnoręcznym podpisem albo kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
  - 4) Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. Domniemywa się, iż zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli

przesłanie jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.

- 5) Wykonawca może w terminie przewidzianym do wniesienia odwołania poinformować zamawiającego o niezgodnej z przepisami ustawy czynności podjętej przez niego lub zaniechaniu czynności, do której jest on zobowiązany na podstawie ustawy, na które nie przysługuje odwołanie na podstawie art. 180 ust. 2 ustawy.
- 6) W przypadku uznania zasadności przekazanej informacji zamawiający powtarza czynność albo dokonuje czynności zaniechanej, informując o tym wykonawców w sposób przewidziany w ustawie dla tej czynności.
- 7) Na czynności, o których mowa w pkt 6, nie przysługuje odwołanie, z zastrzeżeniem art. 180 ust. 2 ustawy Pzp.
- 8) Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia – jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 180 ust. 5 ustawy Pzp zdanie drugie albo w terminie 15 dni – jeżeli przesłane w inny sposób.
- 9) Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu a także wobec postanowień SIWZ, wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej.
- 10) Odwołanie wobec czynności innych niż określone w pkt 8 i 9 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.

## 2. Skarga do sądu

- 1) Na orzeczenie Izby stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.
- 2) W postępowaniu toczącym się wskutek wniesienia skargi stosuje się odpowiednio przepisy ustawy z dnia 17 listopada 1964 r. – Kodeks postępowania cywilnego o apelacji, jeżeli przepisy niniejszego rozdziału nie stanowią inaczej.
- 3) Skargę wnosi się do sądu okręgowego właściwego dla siedziby albo miejsca zamieszkania Zamawiającego.
- 4) Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Izby w terminie 7 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora publicznego jest równoznaczne z jej wniesieniem.
- 5) Prezes Izby przekazuje skargę wraz z aktami postępowania odwoławczego właściwemu sądowi w terminie 7 dni od dnia jej otrzymania.
- 6) W terminie 21 dni od dnia wydania orzeczenia skargę może wnieść także Prezes Urzędu. Prezes Urzędu może także przystąpić do toczącego się postępowania.
- 7) Do czynności podejmowanych przez Prezesa Urzędu stosuje się odpowiednio przepisy ustawy z dnia 17 listopada 1964 r. – Kodeks postępowania cywilnego o prokuratorze.
- 8) Skarga powinna czynić zadość wymaganiom przewidzianym dla pisma procesowego oraz zawierać oznaczenie zaskarżonego orzeczenia, przytoczenie zarzutów, zwięzłe ich uzasadnienie, wskazanie dowodów, a także wniosek o uchylenie orzeczenia lub o zmianę orzeczenia w całości lub w części.
- 9) W postępowaniu toczącym się na skutek wniesienia skargi nie można rozszerzyć żądania odwołania ani występować z nowymi żądaniami.
- 10) Sąd na posiedzeniu niejawnym odrzuca skargę wniesioną po upływie terminu lub niedopuszczalną z innych przyczyn, jak również skargę, której braków strona nie uzupełniła w terminie.

## 3. Szczegółowe informacje na temat środków ochrony prawnej znajdują się w ustawie Prawo zamówień publicznych w Dziale VI.

### DZIAŁ XVIII. INFORMACJA I DOSTĘP DO DANYCH OSOBOWYCH

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:
  - 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Szpital Wojewódzki im. Mikołaja Kopernika, ul. T. Chałubińskiego 7, 75 – 581 Koszalin;
  - 2) inspektorem ochrony danych osobowych w Szpitalu Wojewódzkim im. Mikołaja Kopernika jest Pani Anna Kobusińska, adres e-mail: [sekretariat@swk.med.pl](mailto:sekretariat@swk.med.pl), telefon: 94 34 88 545;
  - 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę mebli do oddziałów zlokalizowanych w pawilonie dziecięcym i Pracowni Endoskopii”, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego;
  - 4) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy Pzp;

- 5) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, przez okres 5 lat kalendarzowych od dnia zakończenia realizacji umowy;
- 6) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- 7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- 8) posiada Pani/Pan:
  - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
  - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
  - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
  - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- 9) nie przysługuje Pani/Panu:
  - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
  - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
  - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

## DZIAŁ XIX. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

### 1. Zasady udostępniania dokumentów

- 1) Protokół wraz z załącznikami jest jawny. Załączniki do protokołu udostępnia się po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty lub unieważnieniu postępowania.
- 2) Udostępnienie protokołu zainteresowanym odbywać się będzie wg poniższych zasad:
  - a) udostępnienie protokołu w siedzibie Zamawiającego:
    - Zamawiający udostępnia protokół wraz z załącznikami po złożeniu pisemnego wniosku;
    - Zamawiający udostępnia protokół wraz z załącznikami w miejscu oraz czasie przez niego wskazanym;
    - bez zgody Zamawiającego, wnioskodawca w trakcie wglądu do protokołu lub załączników nie może samodzielnie kopiować lub utrzymywać za pomocą urządzeń lub środków technicznych służących do utrwalania obrazu treści złożonych ofert,
  - b) przesłanie kopii protokołu:
    - Zamawiający przesyła protokół lub załączniki w wersji papierowej lub elektronicznej zgodnie z wyborem wnioskodawcy po złożeniu pisemnego wniosku;
    - cena kopii 1 strony wersji papierowej wynosi 79 gr brutto;
    - jeżeli przesłanie kopii protokołu lub załączników zgodnie z wyborem wnioskodawcy jest z przyczyn technicznych znacząco utrudnione, w szczególności z uwagi na ilość żądanych do przesłania dokumentów, zamawiający informuje o tym wnioskodawcę i wskazuje sposób, w jaki mogą być one udostępnione.

### 2. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie mają przepisy ustawy Pzp oraz Kodeksu Cywilnego.

## DZIAŁ XX. ZAŁĄCZNIKI

1. Wzór formularza oferty.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.
3. Projekt umowy.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Tabela nr 1

## Szafa ubraniowa na ławce

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – Podać
1.	Szafka metalowa jednosegmentowa, malowana proszkowo na kolor RAL 7035. Szafka posadowiona na ławce	
2.	Wymiary wg tabeli	
3.	Korpus szafki wykonany z blachy stalowej węglowej typu DC01 lub równoważnej, płytko tłoczony, obrabiany chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo. Blacha o grubości min. 0,8 mm	
4.	Stelaż ławki wykonany z rury kwadratowej malowanej proszkowo w kolorze antracytowym. Siedzisko wykonane jest z listew drewnianych pomalowanych lakierem bezbarwnym. Nóżki z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalającą na wypoziomowanie szafy	
5.	W środku każdego schowka przegroda czyste/brudne pozwalająca na osobne przechowywanie ubrań wierzchnich oraz odzieży roboczej. U góry półka pod nią drążek z tworzywa sztucznego, specjalny rowkowany profil gwarantujący wysoką wytrzymałość, haczyki przesuwne z tworzywa sztucznego o wytrzymałości min. 10 kg każdy. Wymagane haczyki przystosowane do wieszania wieszaków hotelowych.	
6.	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu, który powinien gwarantować lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania.	
7.	Wzmocnienia drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej	
8.	Zamek cylindryczny z 2 kluczami, wokół zamka czarny szyldzik z tworzywa sztucznego z możliwością montażu numeracji	
9.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne, grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm	

Tabela nr 2

## Lada narożna z przeszkleniem

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – Podać
1.	Lada – przeznaczenie według tabeli	
2.	Lada – wymiary 1800/1400 x 700 x 1150/750 szer. x gł. x wys (+/- 10 mm)	
3.	Elementy lada na bazie płyty melaminowej lub mdf - tzw. baza muszą być materiałami o podwyższonej klasie trudnopalności. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 lub równoważnej	
4.	Błat roboczy wykonany z bazy trudnopalnej, melaminowanej lub mdf obłożony HPL-em gr. min. 0,8mm, gr. płyty w zakresie 18-36mm. Wybór materiałów ze względu na przeznaczenie lad, do ustalenia z Zamawiającym podczas realizacji.	
5.	Wykończenie blatu obrzeżem PCV min. 2mm. W blacie należy uwzględnić przepusty kablowe – Ø80mm lub Ø60mm wg potrzeb Zamawiającego, a ich rozmieszczenie powinno być ustalone na etapie projektu z Zamawiającym.	
6.	Błat nadstawki wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie HPL-em gr. 0,8 mm w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 lub równoważnej. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm lub innym w dopasowanym w zależności od złożenia elementów i ich narażenia na uszkodzenie.	

7.	Blat nadstawki wykonany w sposób nakładania na elementy frontu lady z nawisem lub bez nawisu poza obrys zewnętrzny frontu. W przypadku lad nie wymagających nawisu nadstawki, musi być możliwość wpuszczenia nadstawki pomiędzy elementy boczne w celu zachowania jednolitej powierzchni frontu lady, bez widocznych łączeń poziomych.	
8.	Front prosty wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em, dostępna opcja HPL w połysku lub macie. Składanie frontu z elementem bocznymi - na „zacios” 45st lub zakładka 90st w zależności od układu – do decyzji po przedstawieniu projektu. Oświetlenie LED – białe na całej długości lady, umieszczone przy cokole. Nie dopuszcza się oświetlenia w postaci naklejonego paska LED bez korytka.	
9.	Cokół frontu prostego wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em. Cokół wyposażony w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
10.	Noga boczna wysoka frontu oraz elementy pionowe przy obniżonym blacie wykonane z płyty trudnopalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 lub równoważnej. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm. Nogi boczne wyposażone w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
11.	Nogi podpierające blat roboczy metalowe, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
12.	Moduł narożny wykonany z płyty trudnopalnej gr. min. 16 mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w połysku lub macie. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm	
13.	Lada wyposażona w moduł z blatem bez nadstawki, do obsługi osoby na wózku inwalidzkim, szerokość modułu min. 800 mm i odpowiednio cofniętym frontem i wypuszczeniem blatu poza obrys lady w razie potrzeby.	
14.	Jeśli wymagane – wejście za ladę w postaci drzwi wahadłowych/uchyłnych – do wyboru przez Zamawiającego.	
15.	Lada wyposażona w uchwyty na komputery podblatowe oraz kontenery mobilne (3x szuflada z prowadnicą cichego domyku i zamkiem centralnym, wkłady szuflad płytowe) z materiałów kolorystycznie zgodnych z ladą. Ilość dopasowana do ilości stanowisk pracy.	
16.	Wymiary lad oraz ich ostateczne rozmieszczenie do przedstawienia na etapie realizacji - wymagane wykonanie szczegółowego projektu lady, wpasowanej w pomieszczenie docelowe.	
17.	Elementy lady i ich wymiary oraz konstrukcja w miejscu mogą ulec zmianie w przypadku kolizji z innymi elementami instalacji pomieszczenia takimi jak gniazdko, sterowniki, oświetlenie, instalacje wod/kan i CO, i inne.	
18.	W przypadku niemożności zastosowania elementów lady obłożonych HPL-em, z powodów technologicznych (wycięcia do kąta ostrego i podobne), w celu uniknięcia uszkodzenia nie wynikającego z użytkowania, dopuszcza się zastosowanie bazy trudnozapalnej obłożonej melaminą w kolorze dopasowanym do HPL-u, lub bazy lakierowanej dopasowanej do kolorystyki HPL-u lad.	
19.	Lady o specjalnym zastosowaniu, np. pomieszczeniach typu gastronomia, blaty muszą być z materiału zabezpieczonego przed wilgocią, dopuszcza się blaty typu postforming lub z płyty wilgocioodpornej w miejscach montażu zlewów oraz umywalek. Blaty muszą być podparte w sposób umożliwiający postawienie dodatkowego wyposażenia gastronomicznego.	
20.	W przypadku lad z przeszkleniem – szkło mocowane z elementami lady w sposób bezpieczny do wysokości max. 220cm od posadzki – wysokość szkła w zależności od elementu do którego jest kotwione. Szkło bezpieczne z atestami.	

Tabela nr 3

**Kontener mobilny wąski**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Kontener mobilny o wymiarach: (szerokość x głębokość x wysokość) 320x525x550 mm (+/- 10 mm)	

2.	Korpus kontenera powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o grubości 18 mm	
3.	Plecy kontenera frezowane na bokach i wpuszczane w boki oraz wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem	
4.	Krawędzie wąskie wieńca górnego oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2mm, wieńca dolnego obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm, boki kontenera obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	
5.	Krawędzie wąskie szuflad zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm	
6.	Obrzeża powinny być spójne z dekokrem płyty	
7.	Kontener wyposażony w trzy szuflady wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 12 mm, dno szuflad z płyty HDF białe lub czarne.	
8.	Wąskie krawędzie korpusu szuflady zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	
9.	Szuflady kontenera wyposażone w prowadnice kulowe o wysuwie min. 70% z mechanizmem cichego domyku	
10.	Szuflady powinny być wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą	
11.	Szuflady bez funkcji blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady równocześnie	
12.	Kontener posadowiony na kółkach o średnicy min. 50 mm, w tym min. 2 kółka z hamulcem	
13.	Wymagane świadectwo – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy higieniczności E1 lub równoważnej – na gotowy produkt. Nie dopuszcza się świadectw na składowe elementy w/w mebla	

Tabela nr 4

**Wieszak wolnostojący**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – Podać
1.	Noga - Stal, Powłoka proszkowa	
2.	Złączka - aluminium, Powłoka proszkowa	
3.	Stopka/ Hak/część kończąca - Tworzywo polipropylenowe	

Tabela nr 5

**Zabudowa medyczna**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – Podać
1.	Zabudowa medyczna – wymiary oraz układ zgodnie z formularzem ofertowym	
2.	Podział i układ szafek zgodny z formularzem ofertowym	
3.	Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie powinny umożliwić zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych	
4.	Meble ze względu na swoje przeznaczenie muszą posiadać Atest Higieniczny obejmujący cały system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia Atestów Higienicznych na poszczególne składowe mebli. Atest należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego	
5.	Modułowa konstrukcja mebli składająca się z trzech elementów: podstawy metalowej, korpusów szafek oraz blatu dla szafek stojących zabudowy ciągłej. Konstrukcja modułowa umożliwiająca przestawianie szafek oraz ewentualną ich wymianę	
6.	Podstawa zabudowy meblowej powinna być elementem konstrukcyjnym wolnostojącym, do którego mocowane są moduły szafkowe. Podstawa powinna być wykonana z profili stalowych, spawanych i skręcanych pokrytych lakierem proszkowym	



7.	Elementy składowe podstawy do zabudowy meblowej powinny składać się z elementów skrajnych bocznych, gdzie stopki wykonane powinny być z profilu o średnicy min.43 mm zakończonego chromowaną stopką poziomującą w zakresie do min. 10 mm, połączonych integralnie z belką spinającą je ze sobą o przekroju min. 40x25 mm. Elementy skrajne oraz nogi pośrednie połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów metalowych. Wysokość stelaża min. 150 mm	
8.	Podstawa powinna mieć zminimalizowaną ilość nóg w celu łatwego utrzymania w czystości powierzchni pod zabudową	
9.	Korpusy szafek wykonane z płyty tworzywowej zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność mebli. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi	
10.	Płyta użyta do produkcji mebli nie może być cięższa niż 500kg/m <sup>3</sup> – nie dopuszcza się płyty wiórowej laminowanej dwustronnie	
11.	Płyta do produkcji korpusów mebli nienasiąkliwa, całkowicie odporna na wilgoć, pary, wodę. Nie dopuszcza się stosowania płyty wiórowej pokrytej melaminą	
12.	Powierzchnia płyty gładka, półmatowa umożliwiającą łatwe utrzymanie w czystości oraz dezynfekcję środkami dezynfekcyjnymi	
13.	Płyta użyta do produkcji mebli w kolorze białym. Wąskie krawędzie płyty zabezpieczone obrzeżem w kolorze do wyboru przez Zamawiającego	
14.	Zawiasy drzwi płytowych powinny umożliwiać otwarcie drzwiczek do kąta 270 stopni i posiadać mechanizm umożliwiający ciche domykanie drzwi	
15.	W przypadku frontów oszklonych w szafkach wiszących szyba powinna być zamontowana w systemowej ramie aluminiowej. Uchwyt mocowany do ramki, wypełniające szkło przezroczyste. W szafkach ze szkłem zawiasy o kącie otwarcia 110 stopni	
16.	W szafkach z szufladami prowadnice z min. 90% wysuwu, z mechanizmem cichego domykania oraz dociąganiem. Prowadnice nie mogą być widoczne po otwarciu szuflady	
17.	Półki w szafkach wykonane z płyty tworzywowej, wyposażone w system napinający, który powinien dopasowywać półkę do obciążenia	
18.	Jeśli w ciągu zabudowy występuje szafka o szerokości 655 mm to należy wyposażyć ją w system koszy w standardzie ISO lub równoważnym	
19.	Błat zabudowy ciągłej wykonany z materiału mineralno – akrylowego np. typu Corian lub równoważny, odpornego na czasowe działanie środków chemicznych. Błat na swojej tylnej krawędzi powinien mieć wywinięcie (fartuch) o wysokości ok. 10 mm	
20.	Zlewy/umywalki jeśli występują powinny być wykonane z tego samego materiału co blat. Zlewy/umywalki w kolorze białym	
21.	Szafki wiszące powinny być zamontowane przy użyciu elementów montażowych śruby/kołki dopasowanych do istniejących ścian budynku	
22.	Wymiary zabudowy meblowej należy pobrać w pomieszczeniu ich instalacji uwzględniając takie elementy zastane jak podpięcia niskoprądowe, podpięcia zasilania, oświetlenie, zestawy sanitarne i inne elementy mogące kolidować z zabudową	
23.	Dopuszcza się odstępstwo od wymiarów zabudowy w zakresie +/- 15% ze względu na indywidualne dopasowanie mebli do istniejących warunków	

Tabela nr 6

**Wózek zabiegowy z koszami**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – Podać
1.	Wózek przeznaczony do przechowywania materiałów medycznych w kuwetach	
2.	Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych	
3.	Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm	
4.	Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości.	
5.	Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia	

6.	Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża.	
7.	Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów	
8.	Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego.	
9.	Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, odlane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka.	
10.	Możliwość swobodnej wymiany przez zamawiającego kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy, doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka.	
11.	Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody	
12.	Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm	
13.	Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa	
14.	Wózek posiada min. 9 prowadnic	
15.	Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic	
16.	Wysokość całkowita 1000-1020mm, z galeryjką w zakresie 1600-1700mm	
17.	Szerokość całkowita z uchwytem 820-840mm	
18.	Głębokość całkowita 500-550mm	
19.	Front wózka zamykany roletą która po otwarciu chowa się w górnej części wózka.	
20.	Roleta zamykana zamkiem kluczowym	
21.	Roleta wykonana z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się rolet składanych z kilkunastu połączonych ze sobą i łamanych elementów. Dopuszcza się zastosowanie dodatkowych wzmocnień metalowych jedynie na górnej lub dolnej krawędzi rolety.	
22.	Front rolety ma być całkowicie szczelny.	
23.	W wózku wykonane specjalne otwory które umożliwiają łatwe wyjęcie rolety do dezynfekcji	
24.	Roleta wyjmowana i wkładana bez użycia jakichkolwiek narzędzi	
25.	Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka	
26.	Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem oraz na drugim boku wózka	
27.	Wózek wyposażony w min. 5 koszy tworzywowych, formowanych z jednego kawałka tworzywa, łatwych do dezynfekcji	
28.	W każdym z koszy dodatkowa podziałka na 4 części	
29.	Wymiary koszy: Wszystkie w standardzie 600x400mm 2 kosze małe o wysokości 50mm 2 kosze średnie o wysokości 100mm 1 kosz duży o wysokości 200mm	
30.	Dodatkowe akcesoria: - uchwyt na pojemnik na zużyte igły - kosz na śmieci zawieszany na listwie - koszyk metalowy na cewniki zawieszany na listwie	
31.	Nad wózkiem galeryjka mocowana do tylnej ściany wózka na 2 pionowych elementach	
32.	W górnej części galeryjki zamocowane 4 pojemniki z uchylanym frontem, pojemniki z możliwością wyjęcia do dezynfekcji bez użycia narzędzi	
33.	W środkowej części metalowa szyna na dodatkowe akcesoria. Na szynie zawieszony druciany kosz.	
34.	Wózek zabiegowy z koszami klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 7

## Wózek ratunkowy

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek reanimacyjny	
2.	Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych	
3.	Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm	
4.	Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości.	
5.	Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia	
6.	Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża.	
7.	Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów	
8.	Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego.	
9.	Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, odlane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka.	
10.	Możliwość swobodnej wymiany przez zamawiającego kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy, doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka.	
11.	Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody	
12.	Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm	
13.	Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa	
14.	Wózek posiada min. 9 prowadnic	
15.	Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic	
16.	Wysokość całkowita 1000-1020mm	
17.	Szerokość całkowita z uchwytem 820-840mm	
18.	Głębokość całkowita 500-550mm	
19.	Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka	
20.	Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 1 szt, na drugim boku x 1szt	
21.	Szuflady wózka o następujących wymiarach: 1 x 600x400x60mm +/- 5mm 3 x 600x400x140mm +/- 5mm 1 x 600x400x220mm +/- 5mm	
22.	Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składanych z kilku elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa	
23.	Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności	
24.	Zamek centralny wszystkich szuflad, zamek bez kluczyka. Pokrętko zamka przystosowane do zakładania plomby która jest zrywana w momencie otwierania wózka.	
25.	Zestaw przegródek do szuflad: 1x do małej, przegrody tworzywowe z możliwością zmiany ich konfiguracji	
26.	Na tylnej ścianie wózka zamocowana tworzywowa deska reanimacyjna. Deska wyjmowana w łatwy i szybki sposób z uchwytów.	
27.	Dodatkowe akcesoria: - uchwyt butlę z gazem - wieszak kroplówki z regulacją wysokości - półka na defibrylator obrotowa o 360st. W zestawie rzepy do mocowania urządzenia.	

28.	Wózek ratunkowy klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	
-----	--	--

Tabela nr 8

**Wózek zabiegowy**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów	
2.	Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną	
3.	Nogi wózka wykonane ze stali nierdzewnej lub profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym	
4.	Dwa blaty płaskie wózka wykonane z płyty HPL o grubości min 6 mm	
5.	Górny blat posiadający uchwyt do prowadzenia wózka	
6.	Możliwość wyboru koloru płyty HPL- co najmniej 4 kolory	
7.	Blaty posiadające ranty ze stali nierdzewnej zabezpieczające przedmioty przed wypadnięciem.	
8.	W środkowej części wózka dwie tworzywowe kuwety posiadające możliwość ich łatwego demontażu	
9.	Długość całkowita wózka 800 mm (+/- 20 mm)	
10.	Szerokość całkowita wózka 550 mm (+/- 20 mm)	
11.	Wysokość górnego blatu 850 mm (+/- 20 mm)	
12.	Maksymalne obciążenie wózka min 40 kg	
13.	Maksymalne obciążenie blatu min 20 kg	
14.	Cztery koła o średnicy 75 mm, koła antystatyczne, w tym min dwa z blokadą	
15.	W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem	
16.	Wózek zabiegowy klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 9

**Wózek zabiegowo - transportowy dla dzieci starszych**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek do transportu dzieci starszych w pomieszczeniach na terenie szpitala	
2.	Budowa wózka składająca się z podstawy, kolumnowego układu podnoszenia oraz leża wózka	
3.	Konstrukcja wózka wykonana ze stali węglowej lakierowanej proszkowo, odporna na mycie i dezynfekcję szpitalną	
4.	Długość całkowita wózka 2100 mm (+/- 50 mm)	
5.	Szerokość całkowita wózka max 800 mm	
6.	Leże wózka posiada 2 segmenty: stały segment leża oraz ruchomy segment oparcia pleców	
7.	Regulacja segmentu oparcia pleców uzyskiwana przy pomocy sprężyn gazowych	
8.	Regulacja kąta nachylenia segmentu oparcia pleców w zakresie od 0° do 85° (+/- 5°)	
9.	Segmenty leża wypełnione płytą HPL przezierną dla promieni RTG	
10.	Listwy odbojowe w postaci płaskownika pokrytego tworzywową okładziną chroniące wózek na całej długości leża	
11.	Krążki odbojowe we wszystkich narożach wózka	

12.	Uchwyty dla personelu do przetaczania wózka umieszczone od strony głowy pacjenta z możliwością ich składania wykonane ze stali nierdzewnej z tworzywową nakładką	
13.	Uchwyty do przetaczania od strony nóg pacjenta w postaci 2 rękojeści, zamocowane na stałe wykonane ze stali nierdzewnej z tworzywową nakładką	
14.	Tunel na całej długości leża umożliwiający wsunięcie i przesuwanie cyfrowej kasety i wykonanie zdjęcia RTG	
15.	Szeroki rozstaw kolumn oraz blat umożliwiający monitorowanie pacjenta aparatem typu C	
16.	Regulacja wysokości realizowana hydraulicznie przy pomocy dźwigni nożnych dostępnych po obu stronach wózka	
17.	Zakres regulacji wysokości w zakresie min od 570 do 880 mm	
18.	Regulacja pozycji Trendelenburga i anti-Trendelenburga realizowana hydraulicznie przy pomocy dźwigni nożnych z wyraźnym oznaczeniem realizowanych funkcji. Dźwignie umieszczone z dwóch stron podstawy wózka	
19.	Zakres regulacji pozycji Trendelenburga i anti-Trendelenburga min 16° dla obu funkcji	
20.	Ostona podstawy z tworzywa sztucznego z wyprofilowaną półką na butlę tlenową oraz osobną półką na podręczne rzeczy pacjenta	
21.	Cztery koła jezdne o średnicy 200 mm z bieżnikiem przeciwpoślizgowym, posiadające tworzywową osłonę	
22.	Centralny system blokowania kół jezdnych wózka oraz blokada kierunku jazdy przy użyciu dźwigni nożnych od strony głowy i nóg pacjenta	
23.	Wyposażenie wózka:	
24.	Poręcze boczne składane na ramę leża posiadające uchwyt zwalniający, który pozwala na łatwe ich opuszczenie przy użyciu jednej ręki. Poręcze boczne po ich złożeniu nie wystające ponad poziom leża bez materaca.	
25.	Poręcze boczne zabezpieczające pacjenta w pozycji leżącej i siedzącej na długości min. 1200 mm oraz wysokości min. 360 mm mierzonej od leża bez materaca.	
26.	Nośność maksymalna min. 230 kg	
27.	Wieszak kroplówki zintegrowany z ramą leża, składany za segmentem oparcia pleców posiadający regulację wysokości	
28.	W narożnikach leża dodatkowe tworzywowe gniazda posiadające możliwość zamocowania dodatkowego wieszaka kroplówki lub innego wyposażenia do wózka.	
29.	Materac z pokrowcem ze skaju o grubości 8 cm z zamkiem, wodoszczelny,	
30.	<b>Wyposażenie dodatkowe:</b>	
31.	Piętę koło w podstawie zwiększające mobilność wózka	
32.	Wózek zabiegowo - transportowy dla dzieci starszych klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 10

**Biurka, stoliki, wózek pod komputer**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Biurka pracownicze, stoliki, dostawki boczne wymiary wg tabeli	
2.	Noga biurka/stolika typu O spawana, zespolona belką poziomą o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonana z blachy o grubości min. 2 mm	
3.	Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2,5 mm	
4.	Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub metrycznych	
5.	Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem biurka a stelażem, tzw. „blat pływający”. Kształt nogi oparty na profilu stalowym o średnicy 43 mm	
6.	W górnej części noga zamknięta jest tłoczonym, delikatnie wypukłym, chromowanym kapslem	
7.	Od dołu noga zakończona jest ozdobną stopką regulacyjną o średnicy 32 mm wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M-10	
8.	Biurko/stolik powinno posiadać możliwość poziomowania w zakresie 15 mm	

9.	Blat biurka/stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o grubości min. 18 mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm	
10.	Blenda dolna – jeśli występuje. Powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o grubości min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS. Wysokość blendy min. 36 cm	
11.	Wózek pod komputer – jeśli występuje. Dolny wieniec wózka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej obustronnie o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Dolny wieniec o wymiarach 470x210 mm (+/- 50 mm) dopasowany do wymiarów dna komputera. Wolny wieniec spoczywa na czterech kółkach o średnicy min. 50 mm, w tym min. 2 kółka z blokadą. Z boku wieńca zamontowana burta wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 18 mm. Burta o wysokości dopasowanej do wysokości komputera. Wąskie krawędzie burty zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Górne narożniki burty estetycznie zaokrąglone. Do burty zamocowany pas materiałowy zapinany na rzepy, którym można przymocować komputer. Pas zapobiega przypadkowemu zsunięciu się komputera z wózka. Wózek uniwersalny, umożliwiający postawienie go z prawej lub lewej strony biurka	

Tabela nr 11

**Stół z materakiem - przewijak - do wkluć**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – Podać
1.	Stół z materakiem - przewijak - do wkluć - bez bocznej ścianki 1200x740x780/980h ( +/-10 mm )	
2.	Stół z jednej strony bez boku/kołnierza do wysokości 980h – wymagane wykonanie umożliwiające swobodne podejście i wykonanie czynności z boku stołu.	
3.	Boki oraz fronty stołu wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą. Płyta o grubości min. 18 mm, widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2 mm.	
4.	Wieńce górny oraz dolny, a także półki wykonane z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą.	
5.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm.	
6.	Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą w kolorze przewijaka. Ściana tylna powinna być wpuszczana w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem.	
7.	Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych o wysokości 150 mm oraz średnicy 43 mm malowanych proszkowo z możliwością regulacji poziomu.	
8.	Stół wyposażony w szafkę z 2x drzwiami uchylne oraz w części górnej 2x szufladę z prowadnicą dolnego montażu, z cichym domykiem oraz dociąganiem.	
9.	Stół wyposażony w miękki materacyk tapicerowany tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż: - skład: osnowa 100% poliester, lico 100% winyl, - gramatura: min. 660 g/m <sup>2</sup> , - trudnopalność: EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), lub norma równoważna - klasa ścieralności: min. 300 000 cykli, - tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybicze .	
10.	Ze względów bezpieczeństwa każdy stół powinien być wyposażony w niewidoczne (po wstawieniu do pomieszczenia w miejscu docelowym) obciążenie dodatkowe w celu uniknięcia przechyłu w przód.	



Tabela nr 12

**Moduł zlewozmywakowo ociekowy z odstojnikiem gipsu**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Moduł wykonany z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w szpitalach/pomieszczeniach medycznych.	
2.	Konfiguracja modułu w układzie i wymiarach zgodnych z zestawieniem asortymentowym:	
3.	Rama modułu wykonana z profili o wymiarach przekroju min. 30x30x1,5 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym, zgodnie ze specyfikacją asortymentową Profile spawane - nie dopuszcza się skręcania elementów. Profile zakończone nóżkami o wysokości 140 mm $\pm$ 5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego	
4.	Błat roboczy czterostronnie obniżony z tylną, ociekowy profilowany wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym, o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, od spodu wzmocniony	
5.	Komora zlewu zintegrowana z blatem, wykonana ze stali kwasoodpornej, w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym, o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm., Komora zlewu wraz z blatem tworzy jedną całość, bez widocznych połączeń na powierzchni	
6.	Odstojnik gipsu zintegrowany z komorą zlewu, wykonany ze stali kwasoodpornej, w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym, o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, Odstojnik wraz z komorą zlewu i blatem tworzy jedną całość, bez widocznych połączeń na powierzchni. Odstojnik wyposażony w zawór kulowy minimum 2 cale, oraz przyłącza – syfon spustowy	
7.	Moduł wyposażony w: - 2 x szafka, podwójne drzwi z zamkiem, wewnątrz półka L= 750 mm - szafka zlewozmywakowa dwudrzwiowa zamek L= 600 mm	
8.	Szafki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym. Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych. Drzwi wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na skrzydle drzwiowym i froncie szuflad poprzez wcisk (nie przyklejane). Fronty drzwi wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Drzwi wyposażone w zamek oraz w uchwyt typu „C” o rozstawie min. 95 mm wykonany ze stali kwasoodpornej	
9.	Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym. Korpus z podwójnej blachy stalowej o grubości min. 1 mm każda, w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco – wygluszającym. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1 mm płaskie. Korpusy szafek spawane - nie dopuszcza się nitowania, klejenie lub skręcania elementów korpusów	
10.	Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym	
11.	Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia	
12.	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	
13.	Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie $\pm$ 15% lub podane w specyfikacji.	

Tabela nr 13

**Szafa lekarska metalowa - drzwi przeszklone**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01 lub równoważnej, płytka tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131 lub równoważna.	
2.	Trwała konstrukcja metalowa, zintegrowany cokół o wys. 90 mm.	
3.	Drzwi szafy wykonane w postaci ramy stalowej z wypełnieniem z akrylowego szkła bezpiecznego ESG 3 mm lub równoważnego. Wypełnienie akrylowe wymienne.	
4.	Drzwi na zewnętrznych zawiasach z kątem otwarcia 180 stopni. W środku 4 półki ocynkowane, przestawialne w rasterze co 15 mm. Obciążenie polki min. 70 kg, w opcji możliwe 110 kg.	
5.	Wymienny zamek cylindryczny z 2 kluczykami, ryglujący w 3 punktach, z blokadą drążków ryglujących w pozycji otwartej- nie ma ryzyka uszkodzenia wieńców szafy poprzez wysunięte rygle w pozycji otwartej. Obudowa zamka prostokątna, typu „Ergo-Lock” z czarnego tworzywa, uchwyt niklowany matowo.	
6.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona lub równoważnej. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm. Kolor korpusu: biały RAL 9016, drzwi szkło akrylowe przezroczyste	
7.	Wymiary szaf: W 1950 S 500 x G 500 mm	
8.	Szafa musi posiadać certyfikat bezpiecznego użytkowania	

Tabela nr 14

**Regał ażurowy mobilny**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Regał ażurowy mobilny z trójstronną galeryjką	
2.	Konstrukcja ze stali chromowanej, składająca się ze słupków i półek mocowanych ze specjalnych nakładek, z możliwością montażu w odstępach co 25 mm	
3.	4 półki ażurowe	
4.	Fronty z możliwością oznakowania za pomocą wymiennych etykiet	
5.	Każda z półek wyposażona w łatwo demontowaną 3-stronną galeryjkę o wys. 100 mm zabezpieczającą przed spadaniem przewożonych przedmiotów	
6.	Wymiary: długość: 914 mm, głębokość: 457 mm, wysokość: 1785 mm (+/-5 mm)	
7.	Kółka skrętne o średnicy 150 mm, minimum 2 z blokadą, z szarą, niebrudzącą, gumową powierzchnią jezdnią, oprawa kółek z blachy stalowej ocynkowanej, stabilne mocowanie kółka w słupku regału wykonane ze stali z elementem rozporowym ze wzmocnionego polimeru	
8.	Dopuszczalne obciążenie: min. 100 kg na półkę	

Tabela nr 15

**Przewijak opuszczany ze ściany**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wykonany z polietylenu HDPE kolor: biały	
2.	Łatwa obsługa - otwieranie i zamykanie jedną ręką	
3.	Po opuszczeniu przewijaka nie ma zagrożenia, że podniesie się on samoczynnie	
4.	Łatwa w utrzymaniu czystości powłoka	
5.	Wyposażony w regulowane pasy bezpieczeństwa	
6.	Pojemnik na chusteczki	
7.	Pozycja montażu: pozioma	
8.	Zalecane maksymalne obciążenie podczas użytkowania 20 kg/ niszczące obciążenie na krawędzi 100 kg	

Tabela nr 16

**Szafy, szafki systemowe**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wymiary oraz rodzaj szafy według tabeli	
2.	Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów – wymiary wg tabeli	
3.	Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni z funkcją cichego domykania.	
4.	Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą	
5.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm	
6.	Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem	
7.	Wieniec dolny spoczywa na okrągłych metalowych nóżkach o wysokości 150 mm. Nóżka składa się z elementu pionowego wykonanego z metalowej rury o średnicy min. 43 mm zakończonego ozdobną chromowaną stopką. Nóżki mają możliwość regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny za pomocą śruby. Nie dopuszcza się szafy na nóżkach bez regulacji od wewnątrz szafy	
8.	Półki mocowane do korpusu szafy systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półki według modułu min. 32 mm	
9.	Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przemykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych)	
10.	W szafach z szufladami tradycyjnymi, wkłady szuflad z płyty meblowej gr. 18mm oklejonej PCV 2mm, z prowadnicami o wysuwie min. 90%	
11.	Szafy w opcji góra otwarta - dół zamknięty, nie powinien być widoczny półko-wieniec bok szafy w całości	
12.	W szafach typu mobilne zamiast stopek, 4x kółko (2 szt. z hamulcem) dostosowane do wagi szafki – średnica minimum 100mm, kółka niebrudzące do pow. twardech	
13.	W szafach ubraniowych/ubraniowo aktowych o gł. poniżej 60cm i szerokości min. 55cm – wieszak wysuwny	
14.	W szafach ubraniowych o gł. 60cm – tradycyjny drążek	

15.	We wszystkich szafach z funkcją ubraniową – na drzwiach 1 szt. od strony wewnętrznej naklejane lustro dostosowane do wymiarów drzwi	
16.	Fronty z drzwiami szklanymi w ramce aluminiowej ze szkłem mat/przeźroczystym– do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji. Fronty szkło w ramce bez zamka	
17.	Szafka wisząca montowana do ściany, sposób montażu bezpieczny, zgodny ze ścianami pomieszczenia	
18.	W szafkach z poduchami, poduchy mocowane do górnego wieńca o wymiarach 50x38x3cm. Liczbę poduch określa formularz cenowy. Poduchy tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester; odporność na światło min: 7; ścieralność 300 000 cykli; trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważne); właściwości zmywalne; odporność na różnice temperatury; odporność na płyny ustrojowe	
19.	Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp. W związku z powyższym Zamawiający dopuszcza odstępstwo wymiarowe w zakresie +/- 10%	

Tabela nr 17

**Szafa metalowa na sprzęt do sprzątania**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Korpus na nóżkach wykonany z blachy stalowej węglowej DC01 lub równoważnej, płytka tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131 lub równoważny.	
2.	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamanie. Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. W środku szafy po lewej 4 nieregulowane półki, po prawej drążek z 6 przesuwanymi haczykami. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	
3.	Wymiary szer. 610, gł. 500 i wys. 1850 mm ( +/- 10mm ).	
4.	Zamek cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczykami.	
5.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona lub równoważnej. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm.	

Tabela nr 18

**Przewijak na szafce z materacykiem**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Przewijak - bez bocznej ścianki 1100x600x780/980h	
2.	Boki oraz fronty stołu wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą. Płyta o grubości min. 18 mm, widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2 mm.	
3.	Wieńce górny oraz dolny, a także półki wykonane z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą.	
4.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm.	
5.	Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą w kolorze przewijaka. Ściana tylna powinna być wpuszczana w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem.	
6.	Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych o wysokości 150 mm oraz średnicy 43 mm malowanych proszkowo z możliwością regulacji poziomu.	

7.	Przewijak wyposażony w szafkę z 2x drzwiami uchylnymi oraz w części górnej 2x szufladę z prowadnicą dolnego montażu, z cichym domykiem oraz dociągiem.	
8.	Przewijak wyposażony w miękki materacyk tapicerowany tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż: - skład: osnowa 100% poliester, lico 100% winyl, - gramatura: min. 660 g/m <sup>2</sup> , - trudnopalność: EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), lub norma równoważna - klasa ścieralności: min. 300 000 cykli, - tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybicze	
9.	Ze względów bezpieczeństwa każdy stół powinien być wyposażony w niewidoczne (po wstawieniu do pomieszczenia w miejscu docelowym) obciążenie dodatkowe w celu uniknięcia przechyłu w przód.	

Tabela nr 19

**Fotel transportowy**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek transportowy w pozycji siedzącej do użytku w pomieszczeniach na terenie szpitala	
2.	Wózek posiadający konstrukcję modułową, możliwość rozbudowy i modyfikacji wózka	
3.	Wózek stabilizujący głowę i plecy, maksymalna waga użytkownika 130 kg	
4.	Długość całkowita 750 mm (+/- 20 mm)	
5.	Szerokość użytkowa siedziska 540 mm (+/- 20 mm)	
6.	Szerokość całkowita 660 mm (+/- 20 mm)	
7.	Wysokość całkowita 1200 mm (+/- 20 mm)	
8.	Waga całkowita Około 25 kg	
9.	Głębokość użytkowa siedziska 440 mm (+/- 20 mm)	
10.	Wysokość przedniej krawędzi siedziska 510 mm (+/- 20 mm)	
11.	Kąt nachylenia oparcia 13° - 45°	
12.	Wysokość oparcia 780 mm (+/- 20 mm)	
13.	Odległość podnóżek od siedziska 360 mm (+/- 20 mm)	
14.	Kąt między siedziskiem a podnóżkiem 0° - 80°	
15.	Wysokość podłokietników 138 mm - 220 mm	
16.	Sprężyny gazowe oparcia /podnóżka 850 N	
17.	Regulacja wysokości podłokietników poniżej poziomu siedziska umożliwiające przesiadanie się z łóżka i na łóżko	
18.	Odchylane płynnie oparcie	
19.	Odchylane podparcie pod łydki	
20.	Tapicerka zmywalna,	
21.	Cztery jezdne kółka z hamulcami.	
22.	Kolor stelaża wózka szary	
23.	Fotel transportowy klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 20

**Meble o konstrukcji z płyty meblowej**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Meble wykonane z płyty meblowej w klasie higieny E1 lub równoważnej – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia.	
2.	Meble posadowione na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości.	
3.	Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1 lub równoważnej. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.	
4.	Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia co najmniej 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu.	
5.	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm.	
6.	Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociąganiem. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Zamawiającego.	
7.	Zamki patentowe, trzypunktowe i centralne wg zestawienia ilościowego.	
8.	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	
9.	Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy.	
10.	Grubość półek 18 mm.	
11.	Blaty robocze o grubości min. 38 mm typu postforming. Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową	
12.	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm)	

Tabela nr 21

**Stoliki okolicznościowe**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Stolik okolicznościowy wymiary wg. tabeli	
2.	Podstawa dolna wykonana ze stali, grubości 10mm, średnicy 430mm. Kolumna średnicy 80mm Podstawa górna w kształcie litery X grubości 6mm.	
3.	Podstawa lakierowana proszkowo	
4.	Blat stolika wykonany z płyty laminowanej obustronnie o grubości 18 mm, wąska krawędź płyty zabezpieczona przez okleinowanie obrzeżem	
5.	Wymagane świadectwo – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację gotowego produktu do klasy E1 lub równoważnej	
6.	Stoliki w wersji mobilnej: – stelaż	
7.	4x noga zakończona estetycznym kołem lub rolką	



Tabela nr 22

**Nadstawka komunikacyjna do biurka 1600x800 - front pełny z blatem górnym oraz pełnymi bokami**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Nadstawka komunikacyjna do biurka 1640x250x1150h - front pełny z blatem górnym oraz pełnymi bokami	
2.	Korpus, front i boki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o grubości 18 mm	
3.	Front od dołu podniesiony o 10cm względem podłogi	
4.	Obrzeża powinny być spójne z dekokrem płyty	
5.	Wąskie krawędzie korpusu szuflady zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	

Tabela nr 23

**Szafy typu lockers**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Szafa typu lockers dla 5 osób o wymiarach 80x43x205 cm (+/- 10 mm)	
2.	Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów – wymiary wg. tabeli	
3.	Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS o gr. 2 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce powinny być wyposażone w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia min. 110 stopni z funkcją cichego domykania	
4.	Wieńce górny i dolny oraz półki powinny być wykonane z płyty o grubości 25 mm pokrytej melaminą	
5.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS o gr. 2 mm	
6.	Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczana pomiędzy boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem	
7.	Szafa powinna posiadać tzw. top górny wykonany z płyty wiórowej pokrytej melaminą o grubości 25 mm	
8.	Fronty pełne wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą o grubości 18 mm w zamek szyfrowy	
9.	Zamek jako 4 koła numeryczne, z możliwością resetowania. Obudowa zamka wykonana ze stopu cynku, ze wskaźnikiem zielonym (otwarcie) i czerwonym (zamknięcie), funkcja dekodowania, klucz awaryjny, automatyczne resetowanie lub stały kod.	
10.	Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych o średnicy min. 43 mm i wysokości 150 mm malowanych proszkowo z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec za pomocą śruby z gwintem. Stopki malowane w kolorze i strukturze zgodnej ze stelażami biurek/stołów w pomieszczeniu	
11.	Nie dopuszcza się szafy bez regulacji poziomu od wewnątrz szafy	
12.	Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji itp.	

13.	Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC lub równoważny i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011 lub równoważnych – zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą.
-----	---

Tabela nr 24

**Wózek anestezyjologiczny**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek anestezyjologiczny	
2.	Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych	
3.	Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm	
4.	Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości.	
5.	Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia	
6.	Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża.	
7.	Tyłne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów	
8.	Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego.	
9.	Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, odlane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka.	
10.	Możliwość swobodnej wymiany przez zamawiającego kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy, doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka.	
11.	Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody	
12.	Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm	
13.	Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa	
14.	Wózek posiada min. 9 prowadnic	
15.	Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic	
16.	Wysokość całkowita 1000-1020mm, z galerijką w zakresie 1600-1700mm	
17.	Szerokość całkowita z uchwytem 820-840mm	
18.	Głębokość całkowita 500-550mm	
19.	Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka	
20.	Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 2 szt, na drugim boku x 1szt	
21.	Szuflady wózka o następujących wymiarach: 2 x 600x400x60mm +/- 5mm 1 x 600x400x140mm +/- 5mm 2 x 600x400x220mm +/- 5mm	
22.	Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składanych z kilku elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa	
23.	Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności	

24.	Zamek centralny wszystkich szuflad	
25.	Zestaw przegródek do szuflad: 1x do małej, przegrody tworzywowe z możliwością zmiany ich konfiguracji	
26.	Dodatkowe akcesoria: - uchwyt na pojemnik na zużyte igły - kosz na śmieci zawieszany na listwie - koszyk metalowy na cewniki zawieszany na listwie	
27.	Nad wózkiem galeryjka mocowana do tylnej ściany wózka na 2 pionowych elementach	
28.	W górnej części galeryjki zamocowane 4 pojemniki z uchylanym frontem, pojemniki z możliwością wyjęcia do dezynfekcji bez użycia narzędzi	
29.	W środkowej części metalowa szyna na dodatkowe akcesoria. Na szynie zawieszony drucziany kosz.	
30.	Wózek anestezjologiczny klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 25

**Parawan mobilny dwuskrzydłowy**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Parawan mobilny dwuskrzydłowy -	
2.	Stelaż z profilu aluminiowego, lakierowanego proszkowo na kolor biały, wyposażony w koła w obudowie stalowej ocynkowanej o średnicy 50 mm, w tym dwa z blokadą	
3.	Wypełnienie stanowi biała płyta z tworzywa PC poliwęglan	
4.	Wymiary: 2 x700x1700 mm [szerokość x wysokość]szerokość podstawy - 450 mm	

Tabela nr 26

**Lada, blat pomocnik, szafka wisząca**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Lady – wymiary oraz przeznaczenie według tabeli - Lada prosta - dopasowana do wymiarów pomieszczenia/korytarza - podświetlenie led	
2.	Lady - sposób wykonania i materiały	
3.	Elementy lady na bazie płyty melaminowej lub mdf - tzw. baza muszą być materiałami o podwyższonej klasie trudnopalności. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 lub równoważnej	
4.	Blat roboczy wykonany z bazy trudnopalnej, melaminowanej lub mdf obłożony HPL-em gr. min. 0,8mm, gr. płyty w zakresie 18-36mm. Wybór materiałów ze względu na przeznaczenie lad, do ustalenia z Zamawiającym podczas realizacji.	
5.	Wykończenie blatu obrzeżem PCV min. 2mm. W blacie należy uwzględnić przepusty kablowe – Ø80mm lub Ø60mm wg potrzeb Zamawiającego, a ich rozmieszczenie powinno być ustalone po wyborze Wykonawcy	
6.	Blat nadstawki wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie HPL-em gr. 0,8 mm w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 lub równoważnej. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm lub innym w dopasowanym w zależności od złożenia elementów i ich narażenie na uszkodzenie.	

7.	Błat nadstawki wykonany w sposób nakładania na elementy frontu lady z nawisem lub bez nawisu poza obrys zewnętrzny frontu. W przypadku lad nie wymagających nawisu nadstawki, musi być możliwość wpuszczenia nadstawki pomiędzy elementy boczne w celu zachowania jednolitej powierzchni frontu lady, bez widocznych łączeń poziomych.	
8.	Front prosty wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie. 0,8 mm HPL-em, dostępna opcja HPL w połysku lub macie. Składanie frontu z elementem bocznymi - na „zacios” 45st lub zakładka 90st w zależności od układu – do decyzji po przedstawieniu projektu. Oświetlenie LED – białe na całej długości lady, umieszczone przy cokole. Nie dopuszcza się oświetlenia w postaci naklejonego paska LED bez korytka.	
9.	Cokół frontu prostego wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em. Cokół wyposażony w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
10.	Noga boczna wysoka frontu oraz elementy pionowe przy obniżonym blacie wykonane z płyty trudnopalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 lub równoważnej. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm. Nogi boczne wyposażone w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
11.	Nogi podpierające blat roboczy metalowe, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
12.	Lada wyposażona w moduł z blatem bez nadstawki, do obsługi osoby na wózku inwalidzkim, szerokość modułu min. 800 mm i odpowiednio cofniętym frontem i wypuszczeniem blatu poza obrys lady w razie potrzeby – do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	
13.	Lada wyposażona w uchwyty na komputery podblatowe w ilość dopasowanej do ilości stanowisk pracy.	
14.	Wymiary lad oraz ich ostateczne rozmieszczenie do przedstawienia na etapie realizacji - wymagane wykonanie szczegółowego projektu lady, wpasowanej w pomieszczenie docelowe.	
15.	Elementy lady i ich wymiary oraz konstrukcja w miejscu mogą ulec zmianie w przypadku kolizji z innymi elementami instalacji pomieszczenia takimi jak gniazdka, sterowniki, oświetlenie, instalacje wod/kan i CO, i inne.	
16.	W przypadku niemożności zastosowania elementów lady obłożonych HPL-em, z powodów technologicznych (wycięcia do kąta ostrego i podobne), w celu uniknięcia uszkodzenia nie wynikającego z użytkowania, dopuszcza się zastosowanie bazy trudnozapalnej obłożonej melaminą w kolorze dopasowanym do HPL-u, lub bazy lakierowanej dopasowanej do kolorystyki HPL-u lad.	
17.	Błat pomocnik do lady – wymiar dopasowany do długości ściany oraz wycięcia wnęki – dł. ok. 1200mm – wykonany z materiału zgodnego z blatem roboczym lady	
18.	Szafka wisząca zamknięta we wnęce – wym. 1150x400x720mm – drzwi uchylne – materiały użyte do produkcji – zgodne z materiałami zastosowanymi w ladzie.	

Tabela nr 27

**Szafy do zabudowy, układ "L", szafy z drzwiami przesuwными**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wymiary szaf wg zestawienia	
2.	Szafy z drzwiami przesuwными:	
3.	Zabudowa wnękowa składająca się z drzwi przesuwnych – max 90-100 cm ilość dopasowana do długości szafy	
4.	Wszystkie elementy konstrukcyjne szafy wykonane z płyty meblowej gr. 18mm klasa higieniczności E1 lub równoważna, krawędzie narażone bezpośrednio na uszkodzenie zabezpieczone PCV 2mm, pozostałe PCV min. 0,8mm	
5.	Półki mocowane pomiędzy elementy pionowe wewnętrzne o tak dobranym rozstawie, ażeby nie wykazywały one tendencji do uginania się.	
6.	Półki gr. 25mm oklejone dookoła PCV 2mm – mocowane na stałe	

7.	Drzwi okute w system prowadnic typu Multiomega lub równoważny	
8.	Drzwi wyposażone w szczotki wygłuszające dymki	
9.	Szafy z drzwiami uchylnymi:	
10.	Wszystkie elementy konstrukcyjne szafy wykonane z płyty meblowej gr. 18mm klasa higieniczności E1 lub równoważna, krawędzie narażone bezpośrednio na uszkodzenie zabezpieczone PCV 2mm, pozostałe PCV min. 0,8mm	
11.	Półki mocowane pomiędzy elementy pionowe wewnętrzne o tak dobranym rozstawie, ażeby nie wykazywały one tendencji do uginania się.	
12.	Półki gr. 25mm oklejone dookoła PCV 2mm – mocowane na stałe	
13.	Zawiasy z dociąganiem i cichym domykiem, kąt otwarcia 110st	
14.	W przypadku wymagania Zamawiającego, zawias z możliwością otwarcia powyżej kąta 110st – w miejscach, kiedy standardowe lub przesuwne otwieranie nie wystarcza do swobodnego dostępu do wnętrza szafy	

Tabela nr 28

**Meble medyczne ze stali nierdzewnej**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy, rodzaj mebla według tabeli	
2.	Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w szpitalach/pomieszczeniach medycznych. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla.	
3.	Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	
4.	Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym Korpus z podwójnej blachy stalowej o grubości min. 1 mm każda, w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco – wygłuszającym. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1 mm płaskie. Korpusy szafek spawane - nie dopuszcza się nitowania, klejenie lub skręcania elementów korpusów Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów	
5.	Błaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, od spodu wzmocniony Miejsca połączenia zlewów i umywalk z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Komory zlewu/umywalki wykonane z tego samego materiału co blat. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Błaty ze stali nierdzewnej z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości 40 mm.	
6.	Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych wysokiej jakości. Drzwi pełne. Drzwi i szuflady wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na skrzydle drzwiowym i froncie szuflad poprzez wcisk (nie przyklejana)	
7.	Fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność Szuflady na prowadnicach kulkowych z mechanizmem samodociągowym zapewniającym ciche i płynne domykanie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.	
8.	Szuflady zastosowane w meblach (jeśli występują) typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnej wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady.	
9.	Drzwi i fronty szuflad wyposażone zamek oraz w uchwyt typu „C” wykonany ze stali kwasoodpornej. Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym	

10.	Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą gniazd wytłoczonych w bokach szaf max. co 50 mm, na wspornikach metalowych z zabezpieczeniami unieruchamiającymi półkę i zabezpieczającymi ją przed wypadnięciem.	
11.	Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w gumowe wibroizolatory wygłuszające półkę	
12.	Szafy i szafki na nóżkach wysokości 140 mm ± 5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm (możliwość wypoziomowania szafy). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego.	
13.	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki baskwilowe. Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad na raz.	
14.	Regały metalowe Regały wykonane z profili o wymiarach min. 30x30x1,5 mm, ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym, Półki o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm Półki pełne montowane na stałe lub regulowane – zgodnie z wytycznymi z SIWZ Regały na nóżkach o wysokości 140 mm ± 5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm (możliwość wypoziomowania regału). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	
15.	Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany	
16.	Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary poszczególnych szafek podano w tabeli. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%.	

Tabela nr 29

**Meble o konstrukcji profil aluminiowy wypełniony płytą meblową**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Meble wykonane w oparciu o stelaż aluminiowy – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia. Konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS w kolorze szarym, wyklucza się stosowanie złączy w kolorze czarnym, oraz mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub płycinowych. Przekrój profili nie mniejszy niż 25x25 mm. Na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości. Wypełnienie płyta dwustronnie laminowana w klasie higieny E1 lub równoważnej.	
2.	Meble posadowione na nóżkach łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS w kolorze szarym z konstrukcją nośną mebla .Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego. Nie dopuszcza się zastosowania nóżek z wystającymi elementami konstrukcyjnymi i ostrymi krawędziami, oraz jako dodatkowo montowane wyposażenie.	
3.	Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1 lub równoważnej. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.	
4.	Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia co najmniej 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu.	
5.	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi, półek, oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm.	
6.	Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociąganiem. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Zamawiającego.	
7.	Zamki patentowe, centralne i trzypunktowe wg zestawienia ilościowego.	
8.	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	



9.	Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy.	
10.	Grubość półek 18 mm.	
11.	Błaty robocze o grubości min. 38 mm, typu postforming, z rowkiem antyzaciekowym Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową	
12.	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm)	

Tabela nr 30

**Szafa magazynowa metalowa**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Korpus metalowy ze ślizgaczami z tworzywa sztucznego, wykonany z blachy stalowej węglowej typu DC01 lub równoważnej, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131 lub równoważny.	
2.	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania. Kąt otwarcia drzwi minimum 110° na życzenie również 180° Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. W środku szafy 4 regulowane półki, przestawiane w rastrze co 15 mm. Polki o nośności nie mniej niż 70 kg. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	
3.	Wymiary szer. 930, gł. 500 i wys. 1950 mm (+/- 10mm) .	
4.	Zamek z uchwytem dociskowym, typu Ergo Lock, ryglowany w 3 pkt. z 2 kluczykami. Blokada wysuwu cięgien w pozycji otwartych drzwi.	
5.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona lub równoważnej. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm.	
6.	Szafa musi posiadać certyfikat bezpiecznego użytkowania	

Tabela nr 31

**Nadstawka szafy magazynowej**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Korpus metalowy bez ślizgaczy z tworzywa sztucznego, wykonany z blachy stalowej węglowej typu DC01 lub równoważnej, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131 lub równoważny.	
2.	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania. Kąt otwarcia drzwi minimum 110° na życzenie również 180° Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. W środku szafy 1 regulowana półka, przestawiane w rastrze co 15 mm. Polka o nośności nie mniej niż 70 kg. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	
3.	Wymiary szer. 930, gł. 500 i wys. 500 mm (+/- 10mm) .	
4.	Zamek z uchwytem dociskowym, typu Ergo Lock, ryglowany w 3 pkt. z 2 kluczykami. Blokada wysuwu cięgien w pozycji otwartych drzwi.	
5.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona lub równoważnej. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm.	
6.	Szafa musi posiadać certyfikat bezpiecznego użytkowania	

Tabela nr 32

**Wieszak listwowy 5 hakowy**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1	Wieszak listwowy ścienny składający się z 2 listew mocowanych do ściany, z zaślepkami z tworzywa na końcach	
2	Do zawieszania koszy do materiałów sterylnych lub podobnych akcesoriów	
3	Materiał: stal nierdzewna w gatunku 1.4301 lub równoważnym	
4	Przekrój kwadratowy 25 x 25 mm	
5	Każda listwa wyposażona w 5 gładko przyspawanych haków do zawieszenia koszy STE	
6	Odległość między hakami: min. 350 mm dla zapewnienia swobodnego dostępu do zawartości koszy	
7	Dopuszczalne obciążenie na hak: min. 60 kg	
8	Długość listwy: 1750 mm	
9	Kosz do transportu i składowania materiałów sterylnych o pojemności 1 STE, z wycięciem z przodu ułatwiającym dostęp do składowanych materiałów	
10	Materiał: stal nierdzewna elektropolerowana, pozbawiona ostrych krawędzi	
11	Pętle prętów zamknięte	
12	Grubość prętów: górna krawędź: min. 6 mm, dno: min. 5 mm, boki: min 3 mm, pętla: 2,5 mm	
13	Możliwość ustawiania koszy jeden na drugim	
14	Wymiary kosza: 575 x 280 x 265 mm (szer. x gł. x wys.), +/- 5 mm	
15	Wymiary wieszaka po montażu: 575 x 305 x 1750 mm (szer. x gł. x wys.), +/- 5 mm	

Tabela nr 33

**Wózek do przewozu pacjenta**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek inwalidzki do transportu chorych w pozycji siedzącej, Wózek standardowo wykonany ze stali precyzyjnej, przeznaczony dla osób z dysfunkcją narządów ruchu	
2.	Kształt podłokietników zapewnia możliwość odchylenia za oparcie. Płyty boczne podłokietnika wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego	
3.	Sześć punktów mocowania płyty do ramy podłokietnika gwarantuje, że nie ulega ona wyginaniu i pękaniu	
4.	Skuteczne hamulce oparte na systemie sprężynowym	
5.	Widelki plastikowe, wykonane z bardzo wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne tworzywa sztucznego, zmniejszają wagę wózka	
6.	Koła tylne na szybkozłączce	
7.	Kółka odbojowe zabezpieczają ściany przed porysowaniami niszczeniem podczas jazdy w małych pomieszczeniach	
8.	Ciemna nylonowa tapicerka	
9.	Rama wykonana ze stali w kolorze granatowym,	
10.	Wózek w wersji wzmocnionej o szerokości siedzenia 55 cm +/- 3 cm	
11.	Maksymalne dopuszczalne obciążenie nie mniejsze niż 110 kg	
12.	Waga całkowita nie większa niż 23 kg	
13.	Wózek do przewozu pacjenta klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 34

**Szafa - zabudowa wnęki. Szafa z częścią ubraniową z drążkiem dla 4-6 osób + część z półkami na koce/pościel + część z 6x lockers z zamkiem szyfrowym**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Szafa - zabudowa wnęki. Szafa z częścią ubraniową z drążkiem dla 4-6 osób + część z półkami na koce/pościel + część z 6x lockers z zamkiem szyfrowym	
2.	Wymiary oraz rodzaj szafy według tabeli	
3.	Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów – wymiary wg tabeli	
4.	Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni z funkcją cichego domykania.	
5.	Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą	
6.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm	
7.	Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem	
8.	Wieniec dolny spoczywa na okrągłych metalowych nóżkach o wysokości 150 mm. Nóżka składa się z elementu pionowego wykonanego z metalowej rury o średnicy min. 43 mm zakończonego ozdobną chromowaną stopką. Nóżki mają możliwość regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny za pomocą śruby. Nie dopuszcza się szafy na nóżkach bez regulacji od wewnątrz szafy	
9.	Półki mocowane do korpusu szafy systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półki według modułu min. 32 mm	
10.	Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych)	
11.	W szafach z szufladami tradycyjnymi, wkłady szuflad z płyty meblowej gr. 18mm oklejonej PCV 2mm, z prowadnicami o wysuwie min. 90%	
12.	Szafy w opcji góra otwarta - dół zamknięty, nie powinien być widoczny półko-wieniec bok szafy w całości	
13.	W szafach typu mobilne zamiast stopek, 4x kółko (2 szt. z hamulcem) dostosowane do wagi szafki – średnica minimum 100mm, kółka niebrudzące do pow. twardych	
14.	W szafach ubraniowych/ubraniowo aktowych o gł. poniżej 60cm i szerokości min. 55cm – wieszak wysuwny	
15.	W szafach ubraniowych o gł. 60cm – tradycyjny drążek	
16.	We wszystkich szafach z funkcją ubraniową – na drzwiach 1 szt. od strony wewnętrznej naklejane lustro dostosowane do wymiarów drzwi	
17.	Fronty z drzwiami szklanymi w ramce aluminiowej ze szkłem mat/przeźroczystym– do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji. Fronty szkło w ramce bez zamka	
18.	Szafka wisząca montowana do ściany, sposób montażu bezpieczny, zgodny ze ścianami pomieszczenia	
19.	Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp. W związku z powyższym Zamawiający dopuszcza odstępstwo wymiarowe w zakresie +/- 10%	
20.	Część szafy 6x lockers - wykonanie	
21.	Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów – wymiary wg. tabeli	
22.	Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS o gr. 2 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce powinny być wyposażone w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia min. 110 stopni z funkcją cichego domykania	

23.	Wieżce górny i dolny oraz półki powinny być wykonane z płyty o grubości 25 mm pokrytej melaminą	
24.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS o gr. 2 mm	
25.	Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczana pomiędzy boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem	
26.	Szafa powinna posiadać tzw. top górny wykonany z płyty wiórowej pokrytej melaminą o grubości 25 mm	
27.	Fronty pełne wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą o grubości 18 mm w zamek szyfrowy	
28.	Zamek jako 4 koła numeryczne, z możliwością resetowania. Obudowa zamka wykonana ze stopu cynku, ze wskaźnikiem zielonym (otwarcie) i czerwonym (zamknięcie), funkcja dekodowania, klucz awaryjny, automatyczne resetowanie lub stały kod.	
29.	Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych o średnicy min. 43 mm i wysokości 150 mm malowanych proszkowo z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec za pomocą śruby z gwintem. Stopki malowane w kolorze i strukturze zgodnej ze stelażami biurek/stołów w pomieszczeniu	
30.	Nie dopuszcza się szafy bez regulacji poziomu od wewnątrz szafy	
31.	Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji itp.	

Tabela nr 35

**Wózek wielopoziomowy z możliwością łączenia**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek z możliwością łączenia i rozdzielania części szafki przeznaczonej na czystą pościel ze stelażem na część brudną, obie części można stosować razem lub niezależnie od siebie, łączenie i rozłączanie za pomocą mechanizmu pedałowego	
2.	Część na czystą pościel: szafka z 1 szufladą i dwuskrzydłowymi drzwiami szafka z płyty laminowanej w kolorze jasnoszarym z dwoma półkami (tworzy 3 komory) umieszczona w ramie z rurki ze stali nierdzewnej (średnica min. 20 mm), całkowicie spawanej, bez śrub, krawędzie drzwi i półek zabezpieczone tworzywem lub w inny sposób zapobiegający uszkodzeniu części wózka. Drzwiczki otwierane do kąta min 270°, 4 kółka obrotowe o średnicy min. 125 mm, w tym 2 z blokadą, termoplastyczne, niebrudzące ogumienie, obudowa kółek z poliamidu, 4 zderzaki w formie krążka Wymiary zewnętrzne szafki: głębokość x szerokość x wysokość 620x680x1280 mm (+/- 5 mm)	
3.	Część na brudną pościel: Stelaż z rurki ze stali nierdzewnej o średnicy min. 20 mm, z 2 uchwytami do zamocowania worków plastikowych lub poliestrowych o pojemności 70-120 l (worki mocowane na szerokiej gumie na tzw. zakładkę, niedopuszczalne jest stosowanie klipsów przytrzymujących). Komory z pokrywami z wytrzymałego, odpornego na uderzenia tworzywa (kolory do uzgodnienia z min. 8 do wyboru), otwierane oddzielnie za pomocą dźwigni nożnej, spowolnienie opadania pokryw, regulacja kąta otwarcia pokryw, 4 kółka obrotowe o średnicy min. 75 mm wymiary stelaża: (głębokość x szerokość x wysokość) 575 x 660 x 950 mm)	

Tabela nr 36

**Wózek zabiegowo-transportowy dla dzieci**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wózek specjalistyczny do transportu dzieci w pomieszczeniach na terenie szpitala	
2.	Budowa wózka składająca się z podstawy, kolumnowego układu podnoszenia oraz leża wózka	
3.	Konstrukcja wózka wykonana ze stali węglowej lakierowanej proszkowo, odporna na mycie i dezynfekcję szpitalną	
4.	Długość całkowita wózka w zakresie od 1430 do 1450 mm	
5.	Szerokość całkowita wózka w zakresie od 720 do 750 mm	
6.	Leże wózka składające się z 2 segmentów: stały segment leża oraz ruchomy segment oparcia pleców	
7.	Regulacja segmentu oparcia pleców uzyskiwana przy pomocy sprężyny gazowej	
8.	Zakres kąta nachylenia segmentu oparcia pleców min od 0° do 70°	
9.	Segmenty leża wypełnione płytą HPL przezierną dla promieni RTG	
10.	Krażki odbojowe we wszystkich narożach wózka	
11.	Uchwyty dla personelu do przetaczania wózka umieszczone od strony głowy i nóg pacjenta, wypełnione płytą HPL	
12.	Regulacja wysokości realizowana hydraulicznie przy pomocy dźwigni nożnych dostępnych po obu stronach wózka	
13.	Zakres regulacji wysokości w zakresie od 560 do 900 mm	
14.	Regulacja pozycji Trendelenburga i anti-Trendelenburga realizowana hydraulicznie przy pomocy dźwigni nożnych z wyraźnym oznaczeniem realizowanych funkcji. Dźwignie umieszczone z dwóch stron podstawy wózka	
15.	Zakres regulacji pozycji Trendelenburga i anti-Trendelenburga min 18° dla obu funkcji	
16.	Podwozie posiadające osłonę z tworzywa sztucznego z wyprofilowaną półką na butlę tlenową oraz osobną półką na podręczne rzeczy pacjenta	
17.	Cztery koła jezdne o średnicy 200 mm z bieżnikiem przeciwpoślizgowym, posiadające tworzywową osłonę	
18.	Centralny system blokowania kół jezdnych wózka oraz blokada kierunku jazdy przy użyciu dźwigni nożnych	
19.	Dźwignie system blokowania kół jezdnych wózka przy każdym kole wózka	
20.	Poręcze boczne oraz uchwyty do prowadzenia wykonane ze stali lakierowanej proszkowo, wypełnione płytą HPL z elementami graficznymi dla dzieci	
21.	Materac z pokrowcem nieprzemakalnym o grubości min 5 cm z zamkiem, wodoszczelny,	
22.	Wózek zabiegowo-transportowy dla dzieci klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 37

**Stolik – wózek ze stali kwasoodpornej**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Stolik przeznaczony do transportu wewnątrz oddziału	
2.	Stolik wykonany w całości ze stali nierdzewnej w gat. 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym	
3.	Stolik wyposażony w blat prosty o wymiarach min 650x400 mm oraz półkę montowaną na stałe. Odległość między blatem a półką min. 445 mm	
4.	Uchwyt do prowadzenia z jednej strony wózka	
5.	Wymiar (szer/głęb/wys): 800 x 600 x900 mm (+/-20 mm)	

6.	4 koła o średnicy min. 70 mm w tym min 2 z blokadą	
7.	Stolik – wózek ze stali kwasoodpornej klasyfikowany jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

Tabela nr 38

**Regał sortujący 10**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Regał sortujący mobilny	
2.	Konstrukcja ze stali chromowanej	
3.	Min. 6 półek z siatki metalowej	
4.	Min. 10 przegródek oznaczonych na froncie ramkami z etykietami, wymiary przegródek: ok. 290 x 265 mm	
5.	Po 1 pręcie ograniczającym na każdą przegródkę z tyłu i po 2 na ściankach bocznych	
6.	Wymiary: długość: 610 mm, głębokość: 457 mm, wysokość: 1785 mm (+/-5 mm)	
7.	Kółka skrętne o średnicy 150 mm, minimum 2 z blokadą, z szarą, niebrudzącą, gumową powierzchnią jezdnią, oprawa kółek z blachy stalowej ocynkowanej, stabilne mocowanie kółka w słupku regału wykonane ze stali z elementem rozporowym ze wzmocnionego polimeru	

Tabela nr 39

**Regał sortujący 20**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Regał sortujący mobilny	
2.	Konstrukcja ze stali chromowanej	
3.	Min. 6 półek z siatki metalowej	
4.	Min. 20 przegródek oznaczonych na froncie ramkami z etykietami, wymiary przegródek: ok. 290 x 265 mm	
5.	Po 1 pręcie ograniczającym na każdą przegródkę z tyłu i po 2 na ściankach bocznych	
6.	Wymiary: długość: 1219 mm, głębokość: 457 mm, wysokość: 1785 mm (+/-5 mm)	
7.	Kółka skrętne o średnicy 150 mm, minimum 2 z blokadą, z szarą, niebrudzącą, gumową powierzchnią jezdnią, oprawa kółek z blachy stalowej ocynkowanej, stabilne mocowanie kółka w słupku regału wykonane ze stali z elementem rozporowym ze wzmocnionego polimeru	

Tabela nr 40

**Mały kontener na art. higieniczne**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Mały kontener na art. higieniczne – 300x300x560h	
2.	Korpus wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o grubości 18 mm	

3.	Plecy frezowane na bokach i wpuszczane w boki oraz wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem	
4.	Krawędzie wąskie wieńca górnego oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2mm, wieńca dolnego obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm, boki obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	
5.	Krawędzie wąskie szuflad zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm	
6.	Obrzeża powinny być spójne z dekokiem płyty	
7.	Wąskie krawędzie korpusu szuflady zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	
8.	2x szuflada lub 1x drzwiczki - do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji. Szuflady z prowadnicą kulkową.	
9.	Kontener posadowiony na kółkach o średnicy min. 50 mm, w tym min. 2 kółka z hamulcem	

Tabela nr 41

**Szafy do zabudowy, szafy z drzwiami przesuwными**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wymiary szaf wg zestawienia	
2.	Szafy z drzwiami przesuwными:	
3.	Zabudowa wnękowa składająca się z drzwi przesuwanych – max 90-100 cm ilość dopasowana do długości szafy	
4.	Wszystkie elementy konstrukcyjne szafy wykonane z płyty meblowej gr. 18mm klasa higieniczności E1 lub równoważna, krawędzie narażone bezpośrednio na uszkodzenie zabezpieczone PCV 2mm, pozostałe PCV min. 0,8mm	
5.	Półki mocowane pomiędzy elementy pionowe wewnętrzne o tak dobranym rozstawie, ażeby nie wykazywały one tendencji do uginania się.	
6.	Półki gr. 25mm oklejone dookoła PCV 2mm – mocowane na stałe	
7.	Drzwi okute w system prowadnic typu Multiomega lub równoważny	
8.	Drzwi wyposażone w szczotki wygłuszające dymki	
9.	Szafy z drzwiami uchylnymi:	
10.	Wszystkie elementy konstrukcyjne szafy wykonane z płyty meblowej gr. 18mm klasa higieniczności E1 lub równoważna, krawędzie narażone bezpośrednio na uszkodzenie zabezpieczone PCV 2mm, pozostałe PCV min. 0,8mm	
11.	Półki mocowane pomiędzy elementy pionowe wewnętrzne o tak dobranym rozstawie, ażeby nie wykazywały one tendencji do uginania się.	
12.	Półki gr. 25mm oklejone dookoła PCV 2mm – mocowane na stałe	
13.	Zawiasy z dociąganiem i cichym domykiem, kąt otwarcia 110st	
14.	W przypadku wymagania Zamawiającego, zawias z możliwością otwarcia powyżej kąta 110st – w miejscach, kiedy standardowe lub przesuwne otwieranie nie wystarcza do swobodnego dostępu do wnętrza szafy	

Tabela nr 42

**Meble medyczne ze stali nierdzewnej**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy, rodzaj mebla według tabeli	
2.	Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w szpitalach/pomieszczeniach medycznych. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla.	
3.	Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	

4.	<p>Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym</p> <p>Korpus z podwójnej blachy stalowej o grubości min. 1 mm każda, w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco – wygłuszającym.</p> <p>Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1 mm płaskie.</p> <p>Korpusy szafek spawane - nie dopuszcza się nitowania, klejenie lub skręcania elementów korpusów</p> <p>Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów</p>	
5.	<p>Błaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, od spodu wzmocniony</p> <p>Miejsca połączenia zlewów i umywalki z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Komory zlewu/umywalki wykonane z tego samego materiału co blat.</p> <p>Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy.</p> <p>Błaty ze stali nierdzewnej z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości 40 mm.</p>	
6.	<p>Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych wysokiej jakości.</p> <p>Drzwi pełne.</p> <p>Drzwi i szuflady wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na skrzydle drzwiowym i froncie szuflad poprzez wcisk (nie przyklejana)</p>	
7.	<p>Fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność</p> <p>Szuflady na prowadnicach kulkowych z mechanizmem samodociągowym zapewniającym ciche i płynne domykanie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.</p>	
8.	<p>Szuflady zastosowane w meblach (jeśli występują) typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnej wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady.</p>	
9.	<p>Drzwi i fronty szuflad wyposażone zamek oraz w uchwyt typu „C” wykonany ze stali kwasoodpornej.</p> <p>Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym</p>	
10.	<p>Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia.</p> <p>Regulacja za pomocą gniazd wytłoczonych w bokach szaf max. co 50 mm, na wspornikach metalowych z zabezpieczeniami unieruchamiającymi półkę i zabezpieczającymi ją przed wypadnięciem.</p>	
11.	<p>Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w gumowe wibroizolatory wygłuszające półkę</p>	
12.	<p>Szafy i szafki na nóżkach wysokości 140 mm ± 5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm (możliwość wypoziomowania szafy). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego.</p>	
13.	<p>Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne</p> <p>Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki baskwilowe.</p> <p>Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad na raz.</p>	
14.	<p>Regały metalowe</p> <p>Regały wykonane z profili o wymiarach min. 30x30x1,5 mm, ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) lub równoważnym,</p> <p>Półki o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm</p> <p>Półki pełne montowane na stałe lub regulowane – zgodnie z wytycznymi z SIWZ</p> <p>Regały na nóżkach o wysokości 140 mm ± 5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm (możliwość wypoziomowania regału).</p> <p>Stopki wykonane z tworzywa sztucznego.</p> <p>Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.</p>	
15.	<p>Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany</p>	
16.	<p>Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary poszczególnych szafek podano w tabeli. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%.</p>	



## Tabela nr 43

## Bierka, stoliki, wózek pod komputer, kontener

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Bierka pracownicze, stoliki, dostawki boczne wymiary wg tabeli	
2.	Noga biurka/stolika typu O spawana, zespolona belką poziomą o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonana z blachy o grubości min. 2 mm	
3.	Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2,5 mm	
4.	Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub metrycznych	
5.	Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem biurka a stelażem, tzw. „blat pływający”. Kształt nogi oparty na profilu stalowym o średnicy 43 mm	
6.	W górnej części noga zamknięta jest tłoczonym, delikatnie wypukłym, chromowanym kapslem	
7.	Od dołu noga zakończona jest ozdobną stopką regulacyjną o średnicy 32 mm wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M-10	
8.	Bierko/stolik powinno posiadać możliwość poziomowania w zakresie 15 mm	
9.	Blat biurka/stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o grubości min. 18 mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm	
10.	Nadstawka biurka z podziałem pionowym i poziomym (do uzgodnienia na etapie realizacji), nadstawka o wysokości 450 mm (+/-50mm),	
11.	Blenda dolna – jeśli występuje. Powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o grubości min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS. Wysokość blendy min. 36 cm	
12.	Wózek pod komputer – jeśli występuje. Dolny wieniec wózka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej obustronnie o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Dolny wieniec o wymiarach 470x210 mm (+/- 50 mm) dopasowany do wymiarów dna komputera. Wolny wieniec spoczywa na czterech kółkach o średnicy min. 50 mm, w tym min. 2 kółka z blokadą. Z boku wieńca zamontowana burta wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min. 18 mm. Burtą o wysokości dopasowanej do wysokości komputera. Wąskie krawędzie burty zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Górne narożniki burty estetycznie zaokrąglone. Do burty zamocowany pas materiałowy zapinany na rzepy, którym można przymocować komputer. Pas zapobiega przypadkowemu zsunięciu się komputera z wózka. Wózek uniwersalny, umożliwiający postawienie go z prawej lub lewej strony biurka	
13.	Kontener mobilny o wymiarach: (szerokość x głębokość x wysokość) 320x525x550 mm (+/- 10 mm)	
14.	Korpus kontenera powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o grubości 18 mm	
15.	Plecy kontenera frezowane na bokach i wpuszczane w boki oraz wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem	
16.	Krawędzie wąskie wieńca górnego oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2mm, wieńca dolnego obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm, boki kontenera obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	
17.	Krawędzie wąskie szuflad zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm	
18.	Obrzeża powinny być spójne z dekokiem płyty	
19.	Kontener wyposażony w trzy szuflady wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 12 mm, dno szuflad z płyty HDF białe lub czarne.	
20.	Wąskie krawędzie korpusu szuflady zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 0,5 mm	
21.	Szuflady kontenera wyposażone w prowadnice kulowe o wysuwie min. 70% z mechanizmem cichego domyku	
22.	Szuflady powinny być wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą	
23.	Szuflady bez funkcji blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady równocześnie	
24.	Kontener posadowiony na kółkach o średnicy min. 50 mm, w tym min. 2 kółka z hamulcem	

25.	Wymagane świadectwo – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy higieniczności E1 lub równoważnej – na gotowy produkt. Nie dopuszcza się świadectw na składowe elementy w/w mebla	
-----	---	--

Tabela nr 44

**Meble systemowe**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Wymiary oraz rodzaj mebli według tabeli	
2.	Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów – wymiary wg tabeli	
3.	Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni z funkcją cichego domykania.	
4.	Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą	
5.	Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm	
6.	Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem	
7.	Wieniec dolny spoczywa na okrągłych metalowych nóżkach o wysokości 150 mm. Nóżka składa się z elementu pionowego wykonanego z metalowej rury o średnicy min. 43 mm zakończonego ozdobną chromowaną stopką. Nóżki mają możliwość regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny za pomocą śruby. Nie dopuszcza się szafy na nóżkach bez regulacji od wewnątrz szafy	
8.	Półki mocowane do korpusu szafy systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półki według modułu min. 32 mm	
9.	Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych)	
10.	W szafach z szufladami tradycyjnymi, wkłady szuflad z płyty meblowej gr. 18mm oklejonej PCV 2mm, z prowadnicami o wysuwie min. 90%	
11.	Szafy w opcji góra otwarta - dół zamknięty, nie powinien być widoczny półko-wieniec bok szafy w całości	
12.	W szafach typu mobilne zamiast stopek, 4x kółko (2 szt. z hamulcem) dostosowane do wagi szafki – średnica minimum 100mm, kółka niebrudzące do pow. twardych	
13.	W szafach ubraniowych/ubraniowo aktowych o gł. poniżej 60cm i szerokości min. 55cm – wieszak wysuwny	
14.	W szafach ubraniowych o gł. 60cm – tradycyjny drążek	
15.	We wszystkich szafach z funkcją ubraniową – na drzwiach 1 szt. od strony wewnętrznej naklejane lustro dostosowane do wymiarów drzwi	
16.	Fronty z drzwiami szklanymi - jeśli występują - w ramce aluminiowej ze szkłem mat/przeźroczystym– do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji. Fronty szkło w ramce bez zamka	
17.	Szafka wisząca montowana do ściany, sposób montażu bezpieczny, zgodny ze ścianami pomieszczenia	
18.	W szafkach z poduchami, poduchy mocowane do górnego wieńca o wymiarach 50x38x3cm. Liczbę poduch określa formularz cenowy. Poduchy tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester; odporność na światło min: 7; ścieralność 300 000 cykli; trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2) lub równoważna; właściwości zmywalne; odporność na różnice temperatury; odporność na płyny ustrojowe	

19.	Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp. W związku z powyższym Zamawiający dopuszcza odstępstwo wymiarowe w zakresie +/- 10%	
-----	---	--

Tabela nr 45

**Meble o konstrukcji z płyty meblowej**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Meble wykonane z płyty meblowej w klasie higieny E1 lub równoważnej – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia.	
2.	Meble posadowione na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości.	
3.	Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1 lub równoważnej. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.	
4.	Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia co najmniej 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu.	
5.	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm.	
6.	Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociąganiem.	
7.	Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Zamawiającego.	
8.	Zamki patentowe, trzypunktowe i centralne wg zestawienia ilościowego.	
9.	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	
10.	Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy.	
11.	Grubość półek 18 mm.	
12.	Blaty robocze o grubości min. 38 mm typu postforming. Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową	
12.	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm)	

Tabela nr 46

**Szafa ubraniowa na nóżkach**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Korpus szaf wykonany z blachy stalowej węglowej typu DC01 lub równoważnej, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131 lub równoważny.	
2.	Korpus o szerokości 90 cm, szafa 3 segmentowa z drzwiami prawymi.	
3.	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamanie. Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	
4.	W środku szafy u góry półka, pod nią drążek z 3 haczykami, na każdy segment, pionowy odział wnętrza..	
5.	Wymiary szer. 900, gł. 500 i wys. 1850 mm ( +/- 10mm ) .	
6.	Dostawa możliwa wyłącznie w bloku 3 -segmentowm.	

7.	Szafki w wykonaniu na nóżkach o wysokości 150 mm, wykonane z tworzywa ABS w kolorze szarym, nie dopuszcza się nóżek w kolorze czarnym.	
8.	W celu usztywnienia korpusu w wieńcu dolnym adaptery z tworzywa sztucznego ABS, umożliwiające montaż nóżek.	
9.	Nóżki z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalająca na wypoziomowanie szafy.	
10.	Zamek cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka szyld z tworzywa z możliwością montażu numeracji. W tym wypadku numeracja 1 – 6.	
11.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona lub równoważnej. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm. Kolor korpusu: szary metalik DB 703 g, kolor drzwi do ustalenia.	
12.	Szafka musi posiadać certyfikat bezpiecznego użytkowania. Brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia.	

Tabela nr 47

**Szafka przyłóżkowa z tworzywową boczną wnęką**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Szkielet szafki wykonany z blachy stalowej, pokrytej lakierem poliestrowo - epoksydowym, odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne, mycie szpitalne i promieniowanie UV	
2.	Szafka wyposażona w dwoje drzwiczek oraz szufladę otwieraną dwustronnie, co umożliwia jej ustawienie z prawej lub lewej strony łóżka bez dokonywania przeróbek	
3.	Wymiary szafki: -Wymiary blatu głównego: 540 x 420 mm, (+/- 30mm) -Wysokość: 860 mm, (+/-30 mm) -Szerokość: 540 mm, (+/-30 mm) -Głębokość: 420 mm, (+/-30 mm)	
4.	Szafka wyposażona w boczną wnękę wypełnioną tworzywową wypraską o wysokości całkowitej min 750 mm i głębokości 90 mm, z podziałem na część górną (wys. min 380 mm) przeznaczoną na np. dwie butelki o poj. min 1l oraz część dolną (wys. min. 290 mm) na mniejsze podręczne rzeczy.	
5.	Tworzywowa boczna wnęka w części górnej wyposażona w min. 1 metalowy pręt zabezpieczający rzeczy przed wypadnięciem oraz dolnej części wyposażona w min. dwa metalowe pręty.	
6.	Blat główny wykonany z płyty HPL odpornej na wilgoć, dezynfekcję oraz promieniowanie UV	
7.	Drzwi szafki oraz fronty szuflady pokryte lakierem proszkowym odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne i promieniowanie UV	
8.	Drzwi wyposażone w mechanizm samodomykający	
9.	Wnętrze szuflady wypełnione wyjmowanym wkładem z tworzywa	
10.	Szuflada zabezpieczona przed przypadkowym całkowitym wysunięciem	
11.	Szafka wyposażona w zaokrąglone uchwyty do otwierania drzwiczek i szuflady	
12.	Szuflada górna o wysokości min. 9 cm	
13.	Przestrzeń dolna zamykana drzwiczkami o wysokości min. 40 cm	
14.	Wnętrze dolnej części szafki, podzielone na 2 części, poprzez wyciąganą półkę, lakierowaną proszkowo	
15.	Pomiędzy szufladą górną a skrzynią dolną szafka posiadająca wolną przestrzeń o wysokości min. 18 cm na podręczne przedmioty	
16.	Szafka wyposażona w 4 koła jezdne podwójne o średnicy min. 50 mm w tym min. 2 z blokadą – koła tworzywowe – niebrudzące podłoża	
17.	Szafka przystosowana do mycia i dezynfekcji	
18.	Możliwość wyboru kolorów frontów drzwiczek i szuflad z min. 8 kolorów	
19.	Szafka przyłóżkowa z tworzywową boczną wnęką klasyfikowana jako wyrób medyczny. Klasę wyrobu medycznego należy wpisać w odpowiedniej komórce formularza oferty.	

## Tabela nr 48

## Meble medyczne ze stali lakierowanej

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy, rodzaj mebla według tabeli	
2.	Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w szpitalach/pomieszczeniach medycznych. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla.	
3.	Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	
4.	Korpus: Meble w całości wykonane ze stali ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi. Korpusy z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym i pokryte lakierem proszkowym, zapewniającej odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, bez ostrych krawędzi	
5.	Nóżki: Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla. O wysokości 120 – 140 mm, wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek)	
6.	Ściany wewnętrzne: Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w perforowane rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia półek, maksymalnie co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek	
7.	Szuflady: Szuflady typu skrzynkowego z blachy ocynkowanej malowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo-cenowa. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Wkłady w komplecie z szufladami. Szuflady osadzone na prowadnicach typu kulowych z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Zamawiającego	
8.	Błaty Błat zabudowy ciągłej wykonany z materiału mineralno – akrylowego np. typu Corian lub równoważnego, odpornego na czasowe działanie środków chemicznych. Błat na swojej tylnej krawędzi powinien mieć wywinięcie (fartuch) o wysokości ok. 10 mm	
9.	Drzwi, fronty szuflad, uchwyty: Wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu) samo domykanie się drzwi i szuflad . Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Meble wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Zawiasy do drzwi, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania	

10.	Półki w meble z blachy ocynkowanej malowanej proszkowo ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrach z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 25mm, na wspornikach metalowych z zabezpieczeniami unieruchamiającymi półkę i zabezpieczającymi ją przed wypadnięciem. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w gumowe wibroizolatory unieruchamiające i wygłuszające półkę.	
11.	Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany	
12.	Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary poszczególnych szafek podane w tabeli. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%.	

Tabela nr 49

**Szafa ubraniowa na ławce**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Szafka metalowa jednosegmentowa, malowana proszkowo na kolor RAL 7035. Szafka posadowiona na ławce	
2.	Wymiary wg tabeli	
3.	Korpus szafki wykonany z blachy stalowej węglowej typu DC01 lub równoważnej, płytka tłoczona, obrabianej chemicznie poprzez fosforowanie żelazawe, malowanej proszkowo. Blacha o grubości min. 0,8 mm	
4.	Stelaż ławki wykonany z rury kwadratowej malowanej proszkowo w kolorze antracytowym. Siedzisko wykonane jest z listew drewnianych pomalowanych lakierem bezbarwnym . Nóżki z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalającą na wypoziomowanie szafy	
5.	W środku u góry półka pod nią drążek z tworzywa sztucznego, specjalny rowkowany profil gwarantujący wysoką wytrzymałość, haczyki przesuwne z tworzywa sztucznego o wytrzymałości min. 10 kg każdy. Wymagane haczyki przystosowane do wieszania wieszaków hotelowych.	
6.	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu, który powinien gwarantować lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania.	
7.	Wzmocnienia drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej	
8.	Zamek cylindryczny z 2 kluczykami, wokół zamka czarny szyldzik z tworzywa sztucznego z możliwością montażu numeracji	
9.	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne, grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm	

Tabela nr 50

**Pistolet do mycia i suszenia**

Nazwa producenta: .....

Nazwa i typ: .....

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Pistolet typu Selecta do wody lub sprężonego powietrza	

2.	Min. 8 końcówek o przeznaczeniu: Do strzykawek i igieł z końcówką typu RECORD. Do pipet. Do kateterów i rurek o małym przekroju. Do rurek i ssaków. Do strzykawek i igieł z końcówką typu LUER. Dysza rozpylająca do mycia narzędzi. Do butelek i kolb Erlemeyera. Wodna pompka eżektorowa do czyszczenia przez odsysanie zawartości.	
3.	Z wężem o długości min. 1,5 m, złączka do wody o średnicy ½ cala	

<b>Wymagania dodatkowe do wszystkich mebli:</b>		
1	Meble fabrycznie nowe	
2	Rok produkcji: 2020-2021	
3	Gwarancja minimum 24 miesiące	
4	Termin realizacji: max 10 tygodni	
5	Dostępność części zamiennych przez okres minimum 10 lat	
6	Serwis gwarancyjny przez okres 24 miesięcy	
7	Wszystkie meble opisane w Tabeli nr 10 (Biuorka, stoliki, wózek pod komputer), Tabeli nr 16 (Szafy, szafki systemowe), Tabeli nr 43 (Biuorka, stoliki, wózek pod komputer, kontener), Tabeli nr 44 (Meble systemowe), muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej.	
<b>PARAMETRY OCENIANE</b>		
Lp.	Opis parametru	Ocena punktowa
2	<p>Termin realizacji Maksymalny termin realizacji: do 10 tygodni Minimalny termin realizacji: 8 tygodni</p> <p>Kryterium „termin realizacji” będzie liczone na podstawie zaoferowanego przez wykonawców okresu realizacji zamówienia, nie krótszego jednak niż 8 tygodni. Oferta Wykonawcy, który zaproponuje krótszy termin realizacji niż 8 tygodni, będzie oceniana przez Zamawiającego jako oferta z 8 tygodniowym terminem realizacji. Oferta Wykonawcy bez określenia terminu realizacji będzie oceniana przez Zamawiającego jako oferta z 10 tygodniowym terminem realizacji. Oferta Wykonawcy, który zaproponuje dłuższy termin realizacji niż 10 tygodni, będzie podlegała odrzuceniu.</p>	$\frac{T_{\min}}{T_{\text{badana}}} \times 40$ <p><math>T_{\min}</math> - minimalny okres realizacji zamówienia <math>T_{\text{badana}}</math> - termin realizacji zamówienia obliczanej oferty</p>

**PROJEKT UMOWY NR ... TT.TP.382.169.2020 JK**  
zamówienie w trybie przetargu nieograniczonego art. 39 ustawy Prawo zamówień publicznych

Umowa zawarta w dniu .....2021 roku w Koszalinie, pomiędzy:

Szpitałem Wojewódzkim im. Mikołaja Kopernika

ul. T. Chałubińskiego 7, 75 – 581 Koszalin

NIP: 669-10-44-410, REGON: 330006292, KRS: 0000006505

reprezentowanym przez Andrzeja Kondaszewskiego – Dyrektora  
zwanym dalej *Kupującym*

a

NIP:.....REGON:.....KRS:.....

reprezentowanym przez: .....

zwanym dalej *Sprzedawcą*

§ 1

1. Sprzedawca zobowiązuje się do sprzedaży i dostarczenia Kupującemu ..... za cenę i w ilości jak w formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy i będącej integralną częścią umowy.
2. Wartość umowy netto: ..... zł, brutto: ..... zł.
3. Sprzedawca poniesie koszt:
  - 1) Dostarczenia mebli i wyposażenia do Kupującego;
  - 2) Montażu mebli i wyposażenia u Kupującego;
  - 3) Przeszkolenie personelu w zakresie obsługi;
  - 4) Ubezpieczenia mebli i wyposażenia na czas dostawy i do czasu montażu;
4. Dostawa mebli nastąpi w terminie do .....20.... r. - po wcześniejszym ustaleniu miejsca dostawy oraz montażu z ....., tel. ....

§ 2

1. Na zakupione meble Sprzedawca udziela 24 miesięcznej gwarancji oraz zobowiązuje się do wykonania nieodpłatnego serwisu gwarancyjnego.
2. Przeglądy w cenie dostawy - raz w roku przez okres trwania gwarancji.
3. Czas przystąpienia do naprawy - 48 godzin od zgłoszenia.

§ 3

1. Zapłata nastąpi w formie przelewu bankowego na rachunek Sprzedawcy nr ..... do 60 dni od dnia doręczenia faktury, dostawy i montażu mebli.
2. Kupujący wymaga, aby faktura za dostarczone meble była opisana numerem realizowanej umowy.

§ 4

1. Sprzedawca zapłaci Kupującemu kary umowne w przypadku:
  - 1) niezrealizowania umowy w terminie, o którym mowa w § 1 ust. 4 w wysokości 10% wartości brutto umowy określonej w § 1 ust. 2.
  - 2) usuwania awarii lub wymiany mebli na wolny od wad w wysokości 0,2 % wartości brutto przedmiotu umowy zgłoszonego jako awaryjny, za każdy rozpoczęty dzień przekroczenia ustalonego terminu usunięcia awarii lub wymiany mebli na nowy, liczony od terminu zakończenia okresu oczekiwania na usunięcie awarii lub wymiany mebli.
  - 3) odstąpienia od umowy przez Kupującego z przyczyn zależnych od Sprzedawcy - w wysokości 10% wartości brutto umowy, określonej w § 1 ust. 2.
2. Kupujący zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego, przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych.
3. Zapłata kar umownych następuje na pisemne wezwanie Kupującego w terminie 10 dni od dnia otrzymania wezwania.

§ 5

Zmiana wierzyciela dokonana bez zgody podmiotu tworzącego Kupującego jest nieważna.

§ 6

1. Kupującemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy, w przypadku nienależytego jej wykonywania, a w szczególności:
  - 1) dostawy oraz montażu innego przedmiotu niż przedstawiony w ofercie,
  - 2) opóźnienie w realizacji przedmiotu umowy powyżej 14 dni.



## § 7

2. Kupujący wyznaczy termin i rozpoczęcie końcowego odbioru przedmiotu umowy w ciągu 7 dni od daty zawiadomienia go o osiągnięciu gotowości do odbioru, zawiadamiając o tym Sprzedawcę.
3. Jeżeli w toku czynności odbioru zostaną stwierdzone wady, to Kupującemu przysługują następujące uprawnienia:
  - 1) w przypadku, kiedy wady nadają się do usunięcia, może odmówić odbioru do czasu usunięcia wad,
  - 2) w przypadku, kiedy wady nie nadają się do usunięcia, może zażądać wymiany mebla na wolny od wad.
4. Strony postanawiają, że z czynności odbioru przedmiotu umowy będzie spisany protokół, zawierający wszelkie ustalenia dokonane w toku odbioru, jak też terminy wyznaczone na usunięcie stwierdzonych przy odbiorze wad.
5. Kupujący może podjąć decyzję o przerwaniu czynności odbioru, jeżeli w czasie tych czynności ujawniono istnienie takich wad, które uniemożliwiają użytkowanie przedmiotu umowy zgodnie z przeznaczeniem, aż do czasu usunięcia tych wad.
6. W dniu odbioru Sprzedawca przedłoży Kupującemu certyfikaty, protokoły kontroli jakości i inne świadectwa świadczące o jakości materiałów użytych podczas realizacji zadania. Dokumenty te muszą być potwierdzone i sprawdzone co do zgodności z zakupionym materiałem.

## § 8

Wszelkie zmiany do niniejszej umowy wymagają formy pisemnej w postaci aneksu do umowy pod rygorem nieważności.

## § 9

W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową będą miały zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz ustawy Prawo zamówień publicznych.

## § 10

Spory wynikłe na tle wykonania niniejszej umowy, strony poddadzą rozstrzygnięciu właściwemu rzeczowo Sądowi w Koszalinie.

## § 11

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze stron.

Załączniki do umowy:

1. Formularz ofertowy.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

KUPUJĄCY:

SPRZEDAWCA: